

Baureihe 08

Technische Daten

	FZ 08	DZ 08
Werkzeugwechsler	Kettenmagazin	Kettenmagazin
Verfahrwege X – Y – Z max.	450 – 270 – 310 mm	450 – 270 – 310 mm
Span-zu-Span Zeit	2,3 s	2,8 s
Anzahl Frässpindeln	1	2
Spindelabstand		200 mm
Frässpindel Drehzahl	15.000 – 40.000 min ⁻¹	18.000 – 40.000 min ⁻¹
Frässpindel Drehmoment	9 – 23 Nm	9 – 11 Nm
Werkzeugaufnahme	HSK-A40 HSK-E40	HSK-A40 HSK-E40
Werkzeugmöglichkeiten	24 – 80	2 x 16
Ø Werkzeug max.	47 mm	63 mm
Ø Werkzeug max. bei freien Nebenplätzen	100 mm	
Werkzeuglänge max.	200 mm	160 mm
Werkzeuggewicht max.	1,2 kg	1,2 kg
Eilgang X – Y – Z max.	75 – 75 – 75 m/min	75 – 75 – 75 m/min
Achsbeschleunigung X – Y – Z max.	10 – 15 – 20 m/s ²	10 – 15 – 20 m/s ²



Baureihe 08

Technische Daten

DZ 08 precision⁺

Werkzeugwechsler	Kettenmagazin
Verfahrwege X – Y – Z max.	210 – 270 – 360 mm
Span-zu-Span Zeit	2,9 s
Anzahl Frässpindeln	2
Spindelabstand	200 mm
Frässpindel Drehzahl	37.500 – 40.000 min ⁻¹
Frässpindel Drehmoment max.	7 Nm
Werkzeugaufnahme	HSK-E40
Werkzeugmöglichkeiten	2 x 12 – 2 x 48
Ø Werkzeug max.	45 mm
Ø Werkzeug max. bei freien Nebenplätzen	100 mm
Werkzeuglänge max.	200 mm
Werkzeuggewicht max.	1,2 kg
Eilgang X – Y – Z max.	75 – 75 – 100 m/min
Achsbeschleunigung X – Y – Z max.	10 – 17 – 20 m/s ²



Baureihe 08

Technische Daten

Werkzeugwechsler
Verfahrwege X – Y – Z max.
Stangendurchmesser
Span-zu-Span Zeit
Anzahl Frässpindeln
Schwenkbereich Frässpindel
Frässpindel Drehzahl
Frässpindel Drehmoment
Werkzeugaufnahme
Werkzeugmöglichkeiten
Ø Werkzeug max.
Ø Werkzeug max. bei freien Nebenplätzen
Werkzeuglänge max.
Werkzeuggewicht max.
Eilgang X – Y – Z max.
Achsbeschleunigung X – Y – Z max.
Hauptdrehspindel Drehzahl max.
Hauptdrehspindel Drehmoment max.
Gegendrehspindel Drehzahl max.
Gegendrehspindel Drehmoment max.

FZ 08 mill turn precision⁺

Kettenmagazin
210 – 200 – 360 mm
32 42 65 mm
2,5 s
1
-10° +100°
30.000 – 54.000 min ⁻¹
2 – 19,5 Nm
HSK-E32
HSK-A40
40 – 96
45 mm
100 mm
200 mm
1,2 kg
75 – 75 – 75 m/min
9 – 13 – 14 m/s ²
8.000 6.500 4.500 min ⁻¹
14,3 15 90 Nm
6.000 min ⁻¹
8 Nm

