

Baureihe 715

Technische Daten

MT 715

Werkzeugwechsler	Turmmagazin
Verfahrwege X – Y – Z max.	1.550 – 210 – 480 mm
Stangendurchmesser	65 102 mm
Span-zu-Span Zeit	3,9 s
Anzahl Frässpindeln	1
Schwenkbereich Frässpindel	± 110°
Frässpindel Drehzahl max.	20.000 min ⁻¹
Frässpindel Drehmoment max.	100 Nm
Werkzeugaufnahme	HSK-T63
Werkzeugmöglichkeiten	64 – 176
Ø Werkzeug max.	80 mm
Ø Werkzeug max. bei freien Nebenplätzen	160 mm
Werkzeuglänge max.	450 mm
Werkzeuggewicht max.	5,0 kg
Eilgang X – Y – Z	60 – 40 – 60 m/min
Achsbeschleunigung X – Y – Z	10 – 10 – 10 m/s ²
Hauptdrehspindel Drehzahl max.	4.800 3.500 min ⁻¹
Hauptdrehspindel Drehmoment max.	270 495 Nm
Hauptdrehspindel DIN ISO 702-1 A2	Nr. 6 Nr. 8
Gegendrehspindel Drehzahl max.	4.800 3.000 min ⁻¹
Gegendrehspindel Drehmoment max.	270 495 Nm
Gegendrehspindel DIN ISO 702-1 A2	Nr. 6 Nr. 8
Werkzeugmöglichkeiten Zusatzeinheit	12

