

Micro5 XL

Technische Daten

Werkzeugwechsler	Turmmagazin
Verfahrwege X – Y – Z max.	170 – 140 – 120 mm
Span-zu-Span Zeit	3,9 s
Anzahl Frässpindeln	1
Frässpindel Drehzahl	40.000 50.000 min ⁻¹
Frässpindel Drehmoment max.	1,8 Nm
Werkzeugaufnahme	HSK-E25
Anzahl Werkzeuge	60 100
Ø Werkzeug max.	30 mm
Ø Werkzeug max. bei freien Nebenplätzen	65 mm
Eilgang X – Y – Z max.	30 – 30 – 30 m/min
Achsbeschleunigung X – Y – Z max.	15 – 15 – 20 m/s ²

