

CHIRON baseline

Bewährte Top-Technologien.
Kurzfristig verfügbar.

chiron

Vorsprung vorprogrammiert – die starke Linie

CHIRON baseline

Für viele Anwendungsgebiete in unterschiedlichen Branchen:

Aerospace

Automotive

Mechanical Engineering

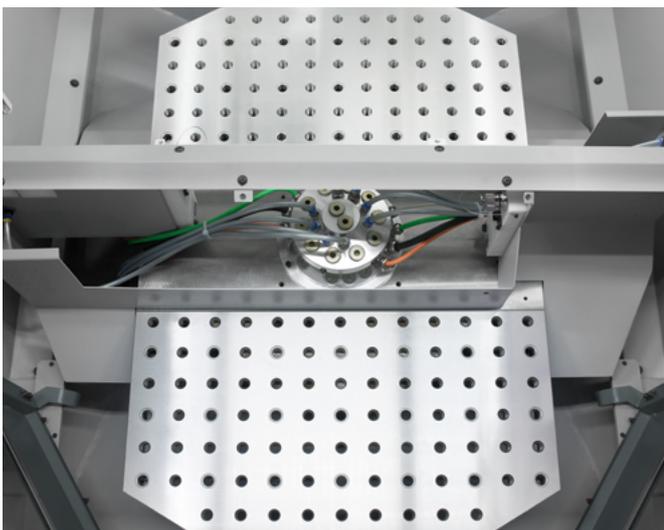
Medical Technology

Precision Technology

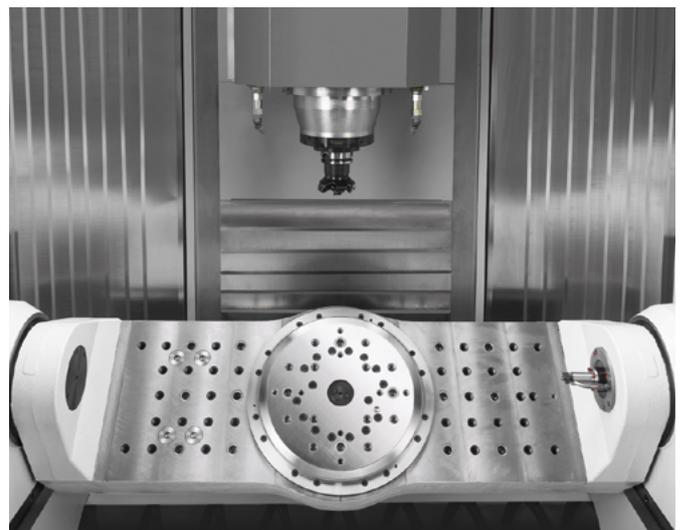
Tool Manufacturing

Ihre Vorteile

- Kurzfristig verfügbar
- Vertikal-Fahrständer-Prinzip
- Kompakte Aufstellflächen
- Hohe Steifigkeit und thermische Stabilität
- Höchste Präzision im Positionier- und Simultanbetrieb
- Dynamische Direktantriebe und Präzisionsführungen
- Ergonomisches Bedien- und Beladekonzept
- Servicefreundliche Zugänglichkeit zu allen Aggregaten
- Wartungsarm und langlebig
- DataLine verfügbar



Die Werkstückwechseleinrichtung mit zentralem Verteiler für Energiezuführung, bietet viel Platz für Spannvorrichtungen. Das hauptzeitparallele Be- und Entladen reduziert die Nebenzeiten enorm.



Der zusätzliche Platz neben der Planscheibe des 2-Achs-Schwenkrundtischs kann für weitere Spannvorrichtungen genutzt werden. Dies ermöglicht eine Komplettbearbeitung mit reduzierten Nebenzeiten.

Die vorkonfigurierten Bearbeitungszentren auf einen Blick

08

15

So schnell und preiswert kann Fertigung sein

Mit der Produktlinie baseline haben unsere Ingenieure für Sie die bewährtesten Top-Technologien in CHIRON Perfektion kombiniert. Das Ergebnis sind bestkonfigurierte Werkzeugmaschinen, die dank ihres standardisierten Aufbaus besonders rasch lieferbar sind. Jedes Modell ist ein vollwertiges und kostengünstiges Bearbeitungszentrum, das darauf wartet, Ihre Produktionswünsche schnell und effizient zu erfüllen.

MILL



CHIRON baseline

FZ 08 S five axis baseline

Die FZ 08 S five axis baseline zählt zu den vielseitigsten Werkzeugmaschinen der Kompaktklasse. Dieses Hochleistungszentrum ist schnell zu rüsten, einfach zu bedienen, sehr stabil, hochdynamisch und wartungsarm.

FZ 15 S five axis baseline

Die FZ 15 S five axis baseline gehört hinsichtlich Schnelligkeit, der kompakten Bauweise und Einsatzvielfalt zu den besten Fertigungszentren ihrer Klasse.

FZ 15 W baseline – Korbwechsler

Die FZ 15 W baseline verfügt über den seit Jahren bewährten und bis heute schnellsten Werkzeugwechsler weltweit. Schnelligkeit, Stabilität und Zuverlässigkeit gepaart mit einer kompakten Bauweise, zeichnen dieses Bearbeitungszentrum aus.

FZ 15 W baseline – Kettenwechsler

Die FZ 15 W baseline mit Ketten-Werkzeugwechsler erweitert die Vorteile der FZ 15 W baseline mit einer hohen Werkzeugkapazität. Dies bietet die Flexibilität, komplexe Werkstücke zu bearbeiten oder Werkzeuge für mehrere Werkstücke im Werkzeugwechsler zu speichern.

MILL 800 five axis baseline

Die MILL 800 five axis baseline bietet beste Voraussetzungen für eine hochproduktive Zerspanung und präzise Bearbeitungsergebnisse. Neben der hohen Fräsleistung liegen die Stärken dieser Maschine in ihrer Stabilität und Zuverlässigkeit.

MILL 2000 baseline

Die MILL 2000 baseline ist mit ihrem Verfahrensweg in der X-Achse bestens für große Bauteile oder mehrere Spannlagen geeignet. Die hohe Stabilität und Präzision zeichnet die starke Fräsleistung aus.

MILL 2000 baseline – Schwenkkopf

Die MILL 2000 baseline gepaart mit einem Schwenkkopf erhöht die Freiheitsgrade und Einsatzmöglichkeiten des Bearbeitungszentrums. Kombiniert mit dem Einsatz des Rundtisch-Pakets können große Werkstücke 5-achsig bearbeitet werden.

Technologie

five axis mit BC-Kinematik

five axis mit AC-Kinematik

three / four axis, Korb-Werkzeugwechsler, Werkstückwechsler

three / four axis, Ketten-Werkzeugwechsler, Werkstückwechsler

five axis mit AC-Kinematik

three / four axis, Kettenwechsler, Langbett

four / five axis, Kettenwechsler, Langbett

Prozessvorteile

- Verfahrswege X – Y – Z max.
- Leistung max.
- Spindeldrehzahl max.
- Span-zu-Span-Zeit ab
- Eilgänge max.
- Werkzeugdurchmesser max.
- Anzahl Werkzeuge max.
- Werkzeugaufnahme
- Steuerung

450 – 270 – 310 mm

7,4 kW

15.000 min⁻¹

2,2 s

60 m/min

100 mm

40

HSK-A40

FANUC 31i-B5 Plus

730 – 400 – 360 mm

33,8 kW (10 % ED)

15.000 min⁻¹

2,4 s

75 m/min

78 mm

48

HSK-A63

Siemens 840D sl

550 – 400 – 425 mm

23,3 kW (10 % ED)

10.500 min⁻¹

2,1 s

40 m/min

175 mm

20

SK-40 / HSK-A63

Siemens 840D sl

550 – 400 – 360 mm

23,3 kW (10 % ED)

12.000 min⁻¹

2,4 s

75 m/min

140 mm

48

HSK-A63

Siemens 840 D sl

800 – 685 – 630 mm

31,2 kW (10 % ED)

12.000 min⁻¹

3,6 s

60 m/min

160 mm

40

SK-40 / HSK-A63

Siemens 840D sl / optional Shopmill

2.000 – 895 – 630 mm

31,2 kW (10 % ED)

12.000 min⁻¹

4,0 s

60 m/min

160 mm

40

SK-40 / HSK-A63

Siemens 840 D sl

2.000 – 895 – 715 mm

34,0 kW (10 % ED)

12.000 min⁻¹

4,0 s

60 m/min

160 mm

40

HSK-A63

Siemens 840 D sl



■ Production, Sales and Services

GERMANY ■ Tuttlingen, Neuhausen,
Spaichingen
SWITZERLAND Iséables, VS

CROATIA Zadar
USA Charlotte, NC
CHINA Taicang

■ Sales and Services

CHINA Beijing
CZECH REPUBLIC Brno
FRANCE Villeneuve-la-Garenne
GERMANY Schlierbach
INDIA Bangalore

ITALY Rodano Millepini
MEXICO Querétaro
POLAND Paniówki
SPAIN Itziar-Deba
TURKEY Istanbul

■ Partner

CHIRON Group SE
Kreuzstraße 75
78532 Tuttlingen
Germany

The CHIRON Group, headquartered in Tuttlingen, Germany is a global company specializing in CNC vertical milling and mill-turn machining centers, as well as turnkey and automation solutions. Comprehensive services, digital solutions and products for additive manufacturing complete the portfolio. The Group has a global presence, with production and development sites, sales and service subsidiaries, and sales agencies worldwide. Key customer sectors are the automotive, mechanical engineering, medicine and precision engineering, aerospace industries, as well as tool manufacturing.

www.chiron-group.com