

Datenblatt Nr. 20385356 / 15.08.2024

1200	1	<p>SIEMENS CNC-Steuerung 840D (PCU 20 / NCU 572.3, 6 Meßkreise, 1 Kanal) inkl. 10,4" TFT Farbbildschirm / Volltastatur OP010S NC-Arbeitsspeicher 256 KB (frei verfügbar max. 200 Programme) für die Abarbeitung von Teileprogrammen nach DIN 66025 Bohrzyklen G81-G89 Bohr- und Fräsbilder M- und T-Funktionen Kreisinterpolation (Vollkreisprogrammierung) Wiederstart im Programm Unterprogrammtechnik in Hochsprache und Parameter Simultanprogrammierung Konturzugprogrammierung Zyklen-Unterstützung Polarkoordinaten Werkzeugkorrekturen für Geometrie, Verschleiß Werkzeug-Radius-Korrektur mit Schnittpunktberechnung Übergangsradien 4 speicherbare Nullpunktverschiebungen G54-G57 30 Nullpunktverschiebungen über G-Funktionen programmierbar 3D-Interpolation / Schraubenlinien-Interpolation Bildschirmdunkelschaltung Spiegeln Maßstabsfaktor Einfügen von Fasen und Radien Universal-Schnittstelle RS 232C (2x V24) seitlich am Kommandopult Ethernetanschluß RJ45 im Kommandopult orientierter Spindelhalt Abarbeiten großer CNC-Programme über V24 Schnittstelle Maßangabe metrisch oder inch Software-Endschalter NC-Diagnose Maschinendiagnose absolute, indirekte Wegmeßsysteme Leistungsanzeige im Bildschirm Umdrehungsvorschub Look Ahead mit dynamischer Vorsteuerung</p>
1220	1	<p>CMS Powersafe Softwarepaket zum gezielten Abschalten von installierten Verbrauchern wie z. B. Achsmotoren, Antrieben, Spindeln, KM-Pumpen und Nebenaggregaten in Produktionspausen. Definierbarer Zeitpunkt an dem die Maschine bedarfsorientiert automatisch in den Powersafe Modus wechselt.</p>
1240	1	<p>Betriebsstunden- und Stückzähler im Bildschirm</p>
1260	1	<p>Steckdose 230 V am Kommandopult</p>
1280	1	<p>Schaltschrankkühler als Türaufbaugerät</p>

Datenblatt Nr. 20385356 / 15.08.2024

- 1300 1 **Aufstellelemente**
Bei Aufstellung in einer Blechwanne ist das Aufstellen direkt auf dem Blech der Wanne nicht zulässig. Für daraus resultierende Probleme kann keine Gewährleistung übernommen werden. Die Maschinenunterlagen zur Genehmigung enthalten einen Vorschlag für die entsprechende Ausführung der Blechwanne.
- 1320 1 **Spülpistole**
mit je 1 Anschluss und Schnellkupplung in Belade- und Arbeitsraum
- 1340 1 **Automatische zentrale Fettschmierung**
- 1360 1 **Voll gekapselter Arbeitsraum**
- 1380 1 **Späneförderer (Kratzband)**
Auswurfhöhe 1050 mm mit Kühlmittelanlage, Behälterinhalt 400 l, Pumpenleistung 150 l/min bei 2,0 bar
- 1400 1 **Bei hohem Späneanfall oder zusätzlichen Spüloptionen**
und dem daraus resultierenden großen Kühlmittelvolumenstrom empfehlen wir, zur Beruhigung des Kühlmittels und der Verringerung der Reinigungszyklen am Späneförderer und den Kühlmittleitungen, eine Kühlmittelanlage mit Behälterinhalt 900 l.
- 1420 1 **Kühlmittelanlage**
Behälterinhalt 900 l, mit ND-Pumpe 200 l/min bei 2,0 bar (die Pumpe im Späneförderer wird zur Hebepumpe) inkl. Wannenspülung
- 1440 1 **m-Funktions-Paket**
m72/m73 2 m-Funktionspaare für
m74/m75 einfache EIN/AUS-Funktion
m76 m-Funktionen zur Ansteuerung
m78 einer Peripherie mit externer Rückstellung (Verriegelung des Maschinenablaufes)
- 1460 1 **Spaltsieb Ausführung W = 0,35**
- 1480 1 **Absauganschluß**
für kundenseitige Absaugung des Arbeitsraumes, mit Anschluß Ø 200 mm oben an der Maschine und elektrischer Vorbereitung im Schaltschrank
- 1520 1 **Maschinenfarbe**
Zweikomponenten-Strukturack - 2-farbig
hellgrau nach NCS S1502-B
basaltgrau nach RAL 7012
- 1540 1 **Werkzeuge**
Werkzeuge müssen ausgewuchtet werden nach DIN 69 888, Gütestufe G 6, 3, in 2 Ebenen, bei max. Betriebsdrehzahl

Datenblatt Nr. 20385356 / 15.08.2024

1560 1 **Dokumentation gemäß den CE-Vorgaben der Erstausslieferung**
1-fache Ausfertigung der Sicherheitsvorschriften
im DIN A4 Ordner in Deutsch
und 1 x auf USB-Datenträger im Dateiformat PDF Komplett
Sprache Bedienung / Sicherheit in Deutsch