

## Datenblatt Nr. 20385474 / 20.08.2024

Pos	Mng	Bezeichnung
1000	1	<b>Vertikales CNC-Fertigungszentrum CHIRON FZ 12 S</b>

1040	1	<b>Baujahr:</b> 2000 <b>Zustand:</b> Komplett überholt
------	---	---

### Entsprechend nachfolgend beschriebenem Umfang

**Fahrständermaschine** mit NC-Schwenkeinrichtung  
Geeignet für Trockenbearbeitung mit optimalem Spänefall  
Führungen mit Langzeitfettschmierung

### Maschinenfuß in Betonverbundwerkstoff

1060	1	<b>Hauptspindelantrieb mit AC-Motor</b> 10,0 kW bei 100 % ED 18,0 kW bei 25 % ED Drehzahlbereich: 20 - 12.000 min <sup>-1</sup> - max. 140 Nm
------	---	--

Bohrleistung in St 60 ø 36 mm (mit Wendepplattenbohrer)  
Gewindeschneiden M 27  
Fräsleistung in St 60 250 cm<sup>3</sup>/min.

1080	1	<b>Verfahrwege:</b> X-Achse            550 mm Y-Achse            400 mm Z-Achse            425 mm            mit variabler Werkzeugwechselebene
------	---	--

1100	1	<b>Spritzschutzverkleidung</b> Höhe 2200 mm über Boden mit Schiebetüren, elektrisch abgesichert, inkl. Maschinenleuchte Servicefreundlich durch abnehmbare Seitenwände im Bereich der Servicezonen Arbeitsraumabtrennung mit senkrechtem Faltenbalg
------	---	--

1120	1	<b>2-Achsen-Schwenkeinrichtung ZAS 400</b> bestehend aus: 4. und 5. NC-Achse kleinster Eingabeschritt 0,0001° Schwenkachse (B-Achse) Planscheibe ø 355 mm Schwenkwinkel 90° ± 15° Teilgenauigkeit ± 30" durch Schneckentrieb mit hydraulischer Klemmung max. übertragbares Moment 1.100 Nm Haltemoment 2.200 Nm max. Drehzahl 16 min <sup>-1</sup> NC-Rundtisch (A-Achse) Planscheibe ø 425 mm mit Rasterbohrbild M16 x ø 15 H7 x 50 mm mit pneum. Klemmung Teilgenauigkeit ± 15"
------	---	--

## Datenblatt Nr. 20385474 / 20.08.2024

max. Transportlast 400 kg  
 durch Schneckentrieb  
 max. übertragbares Moment 1.500 Nm  
 Haltemoment 3.000 Nm  
 max. Drehzahl 25 min<sup>-1</sup>  
 Gegenlager mit pneum. Klemmung  
 ohne Antrieb, Haltemoment 2.000 Nm

- |      |   |  |
|------|---|--|
| 1140 | 1 | <p><b>Automatischer Werkzeugwechsler</b><br/>         Werkzeugplätze 20<br/>         Werkzeugschaft HSK A 63 DIN 69893<br/>         Werkzeug-<math>\varnothing</math> max. 65 mm<br/>         Werkzeug-<math>\varnothing</math> bei<br/>         freien Nachbarplätzen max. 150 mm<br/>         Werkzeuggewicht max. 2,5 kg (5,0 kg an 4 Plätzen)<br/>         Werkzeugwechselzeit ca. 0,9 s (steuerungsabhängig)<br/>         Span-zu-Span-Zeit ca. 2,4 s (steuerungsabhängig)</p>  |
| 1160 | 1 | <p><b>Vorschubantrieb für X-, Y- und Z-Achse</b><br/>         digitale Direktantriebe mit Absolutgeber (kein Referenzpunktanfahren)<br/>         Eilganggeschwindigkeit 60m/min in allen Achsen<br/>         mit 0,5 g Beschleunigung</p>  |
| 1200 | 1 | <p><b>SIEMENS CNC-Steuerung 840D</b><br/>         (PCU 50 / NCU 572.5, 6 Meßkreise, 1 Kanal)<br/>         inkl. 10,4" TFT Farbbildschirm / Volltastatur OP032S<br/>         NC-Arbeitsspeicher 256 KB<br/>         (frei verfügbar max. 200 Programme)<br/>         für die Abarbeitung von Teileprogrammen nach DIN 66025<br/>         Bohrzyklen G81-G89<br/>         Bohr- und Fräsbilder<br/>         M- und T-Funktionen<br/>         Kreisinterpolation (Vollkreisprogrammierung)<br/>         Wiederstart im Programm<br/>         Unterprogrammtechnik in Hochsprache und Parameter<br/>         Simultanprogrammierung<br/>         Konturzugprogrammierung<br/>         Zyklen-Unterstützung<br/>         Polarkoordinaten<br/>         Werkzeugkorrekturen für Geometrie, Verschleiß<br/>         Werkzeug-Radius-Korrektur mit<br/>         Schnittpunktberechnung<br/>         Übergangsradien<br/>         4 speicherbare Nullpunktverschiebungen G54-G57<br/>         30 Nullpunktverschiebungen über G-Funktionen programmierbar<br/>         3D-Interpolation / Schraubenlinien-Interpolation<br/>         Bildschirmdunkelschaltung<br/>         Spiegeln<br/>         Maßstabsfaktor<br/>         Einfügen von Fasen und Radien<br/>         Universal-Schnittstelle RS 232C (2x V24)<br/>         orientierter Spindelhalt<br/>         Abarbeiten großer CNC-Programme über V24 Schnittstelle<br/>         Maßangabe metrisch oder inch</p> |

## Datenblatt Nr. 20385474 / 20.08.2024

		Software-Endschalter NC-Diagnose Maschinendiagnose absolute, indirekte Wegmeßsysteme Leistungsanzeige im Bildschirm Umdrehungsvorschub Look Ahead mit dynamischer Vorsteuerung
1220	1	<b>Betriebsstunden- und Stückzähler</b> im Bildschirm
1240	1	Thermocontrol (wird deaktiviert bei Einsatz von Meßsystemen wie z.B.: Messtaster, 3D-Tastsystem oder Lasercontrol)
1260	1	<b>Aufstellelemente</b> Bei Aufstellung in einer Blechwanne ist das Aufstellen direkt auf dem Blech der Wanne nicht zulässig. Für daraus resultierende Probleme kann keine Gewährleistung übernommen werden. Die Maschinenunterlagen zur Genehmigung enthalten einen Vorschlag für die entsprechende Ausführung der Blechwanne.
1280	1	<b>Spülpistole</b>
1300	1	<b>Späneförderer (Kratzband)</b> (für schlammbildende Werkstoffe z.B. Grauguß ,GGG) Auswurfhöhe 850 mm mit Kühlmittelanlage, Behälterinhalt 500 l, mit N-Pumpe 150 l/min bei 1,3 bar und HD-Pumpe 20 l/min bei 20 bar, inkl. Wannenspülung
1320	1	<b>70 bar HD-Pumpe</b> Förderstrom 20 l/min bei 30 bar - 11 l/min bei 70 bar mit Vario-Druckbegrenzungsventil für 8 programmierbare Druckstufen fest eingestellt mit 20, 30, 40, 50, 55, 60, 65, 70 bar anstatt Standard HD-Pumpe
1340	1	<b>Vakuum-Vollstromreinigung</b> (Ausnahme Wannenspülung) Reinheitsgrad 50 µm nur in Verbindung mit HD-Späneförderer
1360	1	<b>Maschinenvorbereitung</b> für innenspülende Werkzeuge durch die Spindel nach DIN 69893 HSK A63*
1380	1	<b>Direktes Wegmeßsystem A-Achse</b> über Heidenhain-RON 287 Teilgenauigkeit ± 8"
1400	1	<b>Direktes Wegmeßsystem B-Achse</b> über Heidenhain-RON 287 Teilgenauigkeit ± 8"

## Datenblatt Nr. 20385474 / 20.08.2024

1420	1	<p><b>Pneumatikanschluss</b> auf der Planscheibe mit 2-adriger Drehdurchführung durch A- und B-Achse</p>
1460	1	<p><b>Automatische Beladetür der Spritzschutzverkleidung</b> "öffnend" und "schließend", Betätigung "schließend" über Zweihandstartauslösung</p>
1480	1	<p><b>Voll gekapselter Arbeitsraum</b></p>
1500	1	<p><b>Absaugaggregat mit Luftreiniger</b> Absaugleistung 1000 m<sup>3</sup>/h</p>
1520	1	<p><b>Schaltschrankkühler</b> als Türaufbaugerät</p>
1540	1	<p><b>Blechabdeckung</b> für Hydraulik- bzw. Pneumatik-Aggregate</p>
1560	1	<p><b>Pneumatik-Anschluß (A + B)</b> für pneumatische Spannvorrichtung. Ein elektrisch gesteuerter Pneumatik-Anschluß für doppelt wirkende Spannzylinder; ein Druckregler; Spanndruckkontrolle mittels Differenzdruckschalter (bei Druckänderung entfällt Druckschalter-Nachführung)</p>
1580	1	<p><b>Hydraulikanschluss für 210 bar</b> mit 2 Anschlusskupplungen A + B und hydraulischer Installation bis Anschluss außerhalb des Maschinenuntergestells, elektr. Steuerung für Spannung AUF-ZU über Taste am Bedienpult</p>
1590	1	<p><b>Hydraulikanschluss</b> auf der Planscheibe mit 2-adriger Drehdurchführung durch A- und B-Achse</p>
1600	1	<p><b>Hydraulikaggregat</b> Druck: 210 bar, Förderleistung: 6 l/min einschl. Wegeventilen zur Ansteuerung von 1 Spannkreis, einschl. 1 Druckschalter zur elektrischen Spanndruckkontrolle</p>
1640	1	<p><b>Tragbares Handrad</b> für konventionelles Verfahren</p>
1660	1	<p><b>Signalleuchte für 3 Signale</b> Signal "rot" = Störung Signal "weiß" = Maschine beladen Signal "grün" = Maschine läuft montiert auf Spritzschutzverkleidung</p> <p>(für FZ 12 W Magnum)</p>

## Datenblatt Nr. 20385474 / 20.08.2024

- |      |   |  |
|------|---|--|
| 1680 | 1 | <p><b>Meßtaster für automatisches Messen in der Maschine</b><br/>Renishaw-Meßtaster - Paket MP10<br/>- Meßtaster mit optischem Berührungsmodul<br/>Steilkegelschaft HSK A-63<br/>mit eingebautem Ein-/Ausgangsschalter<br/>Tastereinsatz 50 mm mit Rubin-Kugel Ø 6<br/>- Interface MI12<br/>- Tragarm für Infrarotempfänger<br/>- NC-Option: Prozessnahes Messen<br/>- NC-Option: Software für Meßzyklen</p> |
| 1700 | 1 | <p><b>Maschinenfarbe</b><br/>Zweikomponenten-Strukturlack - 2-farbig<br/>hellgrau            nach NCS S1502-B<br/>basaltgrau        nach RAL 7012</p>  |
| 1720 | 1 | <p><b>Werkzeuge</b><br/>Werkzeuge müssen ausgewuchtet werden<br/>nach VDI 2060 Gutestufe Q 2,0</p>   |
| 1740 | 1 | <p><b>Dokumentation gemäß den CE-Vorgaben der Erstausslieferung</b><br/>1-fache Ausfertigung der Sicherheitsvorschriften<br/>im DIN A4 Ordner in Deutsch<br/>und 1 x auf USB-Datenträger im Dateiformat PDF Komplett<br/>Sprache Bedienung / Sicherheit in Deutsch</p>   |