

Datenblatt Nr. 20419966 / 15.08.2024

Pos	Mng	Bezeichnung
1000	1	Vertikales CNC-Fertigungszentrum FZ18WHS, Nr. 158-59 Baujahr: 2001 Zustand: Komplett überholt
1040	1	Lieferumfang:
1060	1	Vertikales CNC-Fertigungszentrum FZ 18 WHS Bohrleistung in St 60 Ø 42 mm (mit Wendepplattenbohrer) Gewindeschneiden M30 Fräsleistung in St 60 500 cm ³ /min. <hr/> Fahrständermaschine mit Werkstückwechseleinrichtung Geeignet für Trockenbearbeitung mit optimalem Spänefall Führungen mit Langzeitfett schmierung Hauptspindelantrieb mit AC-Motor 10,0 kW bei 100 % ED 18,0 kW bei 25 % ED Drehzahlbereich: 20 - 12.000 min ⁻¹ - 140 Nm Verfahrwege X-Achse 630 mm Y-Achse 400 mm Z-Achse 630 mm mit variabler Werkzeugwechselebene
1080	1	Spänesicherer automatischer Werkzeugwechsler Werkzeugplätze 20 Werkzeugschaft Steilkegel40 DIN 69871 +72 Werkzeug-Ø max. 65 mm Werkzeug-Ø bei freien Nachbarplätzen max. 180 mm Werkzeuggewicht max. 4,0 kg (8,0 kg an 4 Plätzen) Werkzeugwechselzeit ca. 0,9 s (steuerungsabhängig)
1100	1	Werkstückwechseleinrichtung 0/180° mit Mittentrennwand aus Edelstahl Aufspannfläche 2 x 940 x 470 mm ² mit Gewinde- und Passbohrungs-Raster M16 x Ø15H7 x 50mm Werkstückwechselzeit ca. 3,7 s gewichtsabhängig, selbstregelnd durch selbstlernende Speed-Control Transportlast pro Seite 0 - max. 400 kg
1120	1	Vorschubantrieb für X-, Y- und Z-Achse digitale Direktantriebe mit indirektem absolutem Wegmeßsystem (kein Referenzpunktanfahren) Eilganggeschwindigkeit 60m/min in allen Achsen Beschleunigung: 0,5 g in der X- und Y-Achse 0,7 g in der Z-Achse

Datenblatt Nr. 20419966 / 15.08.2024

- 1130 1 **Automatische zentrale Fettschmierung**
- 1140 1 **SIEMENS CNC-Steuerung 840D solution line**
inkl. 10,4" TFT Farbbildschirm / Volltastatur / Bedientafel OP010S
- (TCU / NCU 720.3, 1 Kanal)
Bedienoberfläche Operate
NC-Arbeitsspeicher 10 MB (frei verfügbar min. 6 MB)
(frei verfügbar max. 200 Programme)
für die Abarbeitung von Teileprogrammen nach DIN 66025
CF-Karte mit Speicherkapazität 8 GB (frei verfügbar max. 3 GB)
- Leistungsanzeige, Betriebsstunden- und Stückzähler im Bildschirm,
Anzeige der anstehenden Wartung mit Bestätigung,
Bildschirmdunkelschaltung, Zugriffsberechtigung über Schlüsselschalter
- NC-Diagnose mit Hilfefunktion, Maschinendiagnose,
USB-Schnittstelle am Kommandopult.
- Look-Ahead mit dynamischer Vorsteuerung,
orientierter Spindelhalt, Wiederstart im Programm,
Unterprogrammtechnik in Hochsprache und Parameter,
Simultanprogrammierung, Zyklen-Unterstützung,
Bohrzyklen G81-G89, Bohr- und Fräsbilder,
Messen in JOG, M- und T-Funktionen,
Werkzeugkorrekturen für Geometrie, Verschleiß,
51 Nullpunktverschiebungen G54-G57, G505-G551,
Werkzeug-Radius-Korrektur mit Schnittpunktberechnung,
Einfügen von Fasen und Radien, Übergangsradien,
Konturzugprogrammierung, Maßstabsfaktor, Spiegeln,
Polarkoordinaten, Kreisinterpolation (Vollkreisprogrammierung),
3D-Interpolation, Schraubenlinien-Interpolation.
- Senden und Empfangen von CNC-Programmen im vernetzten
Betrieb durch die Verbindung mit logischen Laufwerken wie
z.B. einem Netzwerk,
die Verkabelung zum Netzwerk ist nicht enthalten.
- 1141 1 **CHIRON Group RemoteLine**
für Ferndiagnose und Fernwartung zur Optimierung des Instand-
haltungsprozesses und Verkürzung der Störungsbeseitigung
mittels schnellerer Diagnose. Hiermit stehen Informationen über
den Maschinenzustand zeit- und ortsunabhängig für interne und
wahlweise für externe Experten der CHIRON Group zur Verfügung.
Erhält ein Experte nach Ihrer Freigabe Zugriff auf das Fertigungs-
zentrum, kann er eine Fehlerdiagnose durchführen und gegeben-
enfalls die Störung beheben oder direkte Unterstützung leisten.
Sollte ein Serviceeinsatz nötig sein, erfolgt dieser zielgerichtet,
bestens vorbereitet und geplant. RemoteLine und die dadurch
gewonnenen Erkenntnisse bilden die Basis für die
EfficiencyServices, eine verbesserte Instandhaltung und verkürzte
Ausfallzeiten. Zugriffsschutz und Verschlüsselung der Daten
gewährleisten eine sichere Kommunikation.

Datenblatt Nr. 20419966 / 15.08.2024

Während der Gewährleistungszeit ist die auf CHIRON Group RemoteLine basierende Servicedienstleistung kostenfrei. Nach Ablauf der Gewährleistungszeit besteht die Möglichkeit einer Verlängerung auf Jahresbasis oder die Nutzung eines Pay-per-Use Modells.

Voraussetzung:

Der Anschluss der Maschine für den Internetzugang über das hausinterne Netzwerk ist bauseits bereitzustellen.

- | | | |
|------|---|---|
| 1142 | 1 | <p>CHIRON Wartungsanleitung im Bildschirm
 Anzeige der anstehenden Wartung:
 Vorwarngrenze = "Wartung vorbereiten"
 Warngrenze = "Wartung durchführen"
 Bearbeitungsstopp = "Wartung nachholen"
 Kurzanweisungen für die durchzuführenden Wartungsarbeiten mit grafischen Darstellungen auf USB-Datenträger
 Passwortgeschützte Bestätigung der ausgeführten Wartungen durch das Wartungspersonal.</p> |
| 1160 | 1 | <p>Betriebsstunden- und Stückzähler
 im Bildschirm</p> |
| 1180 | 1 | <p>Steckdose 230V am Kommandopult</p> |
| 1200 | 1 | <p>Schaltschrankkühler als Türaufbaugerät</p> |
| 1220 | 1 | <p>Spritzschutzverkleidung
 Höhe 2400 mm über Boden mit Schiebetüren, elektrisch abgesichert, inkl. Maschinenleuchte
 Servicefreundlich durch abnehmbare Seitenwände im Bereich der Servicezonen
 Arbeitsraumabtrennung mit senkrechtem Faltenbalg</p> |
| 1240 | 1 | <p>Späneförderer (Kratzband)
 Auswurfhöhe 1050 mm, mit Kühlmittelanlage, Behälterinhalt 400 Liter., Pumpenleistung 150 Liter/min bei 2,0 bar, inkl. Wannenspülung</p> |
| 1260 | 1 | <p>Kühlmittelanlage
 (für schlammbildende Werkstoffe z.B. Grauguß ,GGG)
 Behälterinhalt 800 ltr.,
 mit ND-Pumpe 200 ltr/min bei 2,5 bar
 (die Pumpe im Späneförderer wird zur Hebepumpe)
 und HD-Pumpe 20 ltr/min bei 30 bar
 Kühlmittelteilstromreinigung des H D-Kreises
 über Papierbandfilter PF50 und Doppelschaltfilter
 inkl. Wannenspülung
 (Diese Filterung verhindert nicht das zunehmende Verschlammen des Kühlmittelbehälters)</p> |

Datenblatt Nr. 20419966 / 15.08.2024

- | | | |
|------|---|---|
| 1280 | 1 | <p>Maschinenvorbereitung
für innenspülende Werkzeuge durch die Spindel nach DIN 69871 Form A4O.
Mit Drehdurchführung an der Motorhohlwelle, Feuchtigkeitssensor zur Überwachung von Leckage, Hochdruckzuführung mit eingebautem Schmutzfänger, Magnetventil programmierbar über NC-Programm. (Voraussetzung Kühlmittelanlage mit HD- Pumpe)</p> |
| 1300 | 1 | <p>Spülpistole</p> |
| 1320 | 1 | <p>Minibedienpult
mit Start- und Quittiertaste für Palettenorganisation M61/M62</p> |
| 1340 | 1 | <p>Beladetür der Spritzschutzverkleidung
automatisch "öffnend und schließend"
einschl. Zweihandstartauslösung</p> |
| 1360 | 1 | <p>CHIRON-Standard-Rundtisch-Grundvorrichtung
bestehend aus:</p> <p>NC-Rundtisch, Type AWU 160P
4. Achse, steckerfertig
Pneumatikanschluss geregelt für Sperrluft
Pneumatikanschluss gesteuert für Spindelklemmung
Drehdurchführung 4-fach
Grundplatte für AWU 160P und Gegenlager
Gegenlager mit pneumatischer Spindelklemmung
Wange mit Anschlusskupplung und Quick-Locator, rundtischseitig
Wange mit Anschlusskupplung und Quick-Locator, gegenlagerseitig
Drehdurchführung 4-fach</p> <p>Technische Beschreibung:
Standard-Rundtischgrundvorrichtung:
Brückenmaß 720 mm
Spitzenhöhe 200 mm</p> <p>Technische Beschreibung NC-Rundtisch
Planscheiben Ø160 mit Fixierstift Ø16 H7
4 Befestigungsbohrungen M10
Mittenzentrierung Ø50 +0,012
mit pneumatischer Klemmung</p> |
| 1380 | 1 | <p>Zentraler Hydraulik- und Pneumatikanschluß
mit 10-adriger Drehdurchführung,
einschließlich Anschlußkupplungen, davon
8 Anschlüsse für Hydraulik, max. 210 bar und
2 Anschlüsse für ungesteuerte Pneumatik</p> |
| 1400 | 1 | <p>Hydraulikaggregat
für Dauerbetrieb
Druck: 200 bar</p> |

Datenblatt Nr. 20419966 / 15.08.2024

- | | | |
|------|---|--|
| 1420 | 2 | Hydraulik Anschluss für 30 bis 200 bar
mit 2 Anschlusskupplungen A+B
und hydraulischer Installation bis Anschluss
außerhalb des Maschinenuntergestells,
einschl. Wegeventil zur Ansteuerung
von 1 doppelt wirkenden Spannkreis,
mit Druckschalter zur elektrischen Spanndruckkontrolle
und elektr. Steuerung für Spannung AUF-ZU |
| 1500 | 1 | Maschinenfarbe
Zweikomponenten-Strukturlack - 2-farbig
hellgrau nach NCS S1502-B
basaltgrau nach RAL 7012 |
| 1620 | 1 | Dokumentation gemäß den CE-Vorgaben der Erstausslieferung
1-fache Ausfertigung der Sicherheitsvorschriften
im DIN A4 Ordner in Deutsch
und 1 x auf USB-Datenträger im Dateiformat PDF Komplett
Sprache Bedienung / Sicherheit in Deutsch |