

Datenblatt Nr. 20506343 / 25.06.2026

Pos	Mng	Bezeichnung
1000	1	Vertikales CNC-Fertigungszentrum MPS 08 S 214-20
1040	1	Zustand: Komplettüberholt Baujahr: 2003
		Entsprechend nachfolgend beschriebenem Umfang
1045	1	Fahrständermaschine mit flexiblem NC-Profil- und Stangenbearbeitungssystem Bohrleistung in St 60 \varnothing 12 mm Gewindeschneiden M 8 Fräsleistung in St 60 20 cm ³ /min.
1100	1	Digitaler Hauptantrieb mit Spindel sperrluftbeaufschlagt, mit Überwachung der Werkzeugspannung 2,0 kW bei 100% ED 3,7 kW bei 25% ED Drehzahl bis 27.000 min ⁻¹ ; 8 Nm
1200	1	Verfahrwege X-Achse 300 mm Y-Achse 250 mm Z-Achse 250 mm
1300	1	Automatischer Werkzeugwechsler Werkzeugplätze 12 Werkzeugschaft HSK 32 DIN 69893 Werkzeug- \varnothing max. 63 mm Werkzeuggewicht max. 0,7 kg (Durchschnitt 0,5 kg) Werkzeugwechselzeit ca. 0,5 s (steuerungsabhängig) Span-zu-Span-Zeit ca. 1,5 s (steuerungsabhängig)
1400	1	Vorschubantrieb für X-, Y- und Z-Achse AC-Servo-Motor, indirektes, absolutes Wegmeßsystem, Eilganggeschwindigkeit in X- und Y-Achse 40 m/min, Beschleunigung 0,7 g. Eilganggeschwindigkeit in Z-Achse 60 m/min, Beschleunigung 1,0 g. Bemerkung: Unter normalen Umständen muß die Maschine nicht am Boden verankert werden. (Bei glatten Böden empfehlen wir eine Verankerung.)
1500	1	Rundtischpaket komplett installiert bestehend aus: - 2 synchronisierten NC-Rundtischen, rechts feststehend, links auf Vorschubschlitten aufgebaut 4. und 5. NC-Achse steckerfertig, kleinstes Inkrement 0,001° - max. Spindeldrehzahl 50 min ⁻¹

Datenblatt Nr. 20506343 / 25.06.2026

- max. Durchlaß 80 x 80 mm
für Spannbacken und Stangenmaterial,
vorbereitet zur Aufnahme von austausch-
baren Spannbacken

Automatisches Spannsystem in NC-Rundtische integriert

- inkl. gesteuerter Pneumatik mit zweiter Druckstufe
zur Betätigung der Spannbacken
- gesteuerte Blasluft an den Spannbacken während
Öffnen, Schließen und Vorschubbewegungen

NC-Vorschubeinheit komplett installiert bestehend aus:

- programmierbarer Vorschubschlitten,
Hub 10 - 600 mm,
Geschwindigkeit 40 m/min,
direkt auf Maschinenfuß aufgebaut,
- Tisch tiefer 80 mm,
Tischplatte mit Rasterbohrbild entfällt
- Auflagerinne für Stangenmaterial,
inkl. Abdeckung, Länge 4 m
- Stangenzufuhr von links

1600 1 **FANUC 18 i - 3-Achsen-Bahnsteuerung**
 9,5" LCD-Monochrom-Bildschirm
 Programmspeicher 64 KB
 Bohrzyklen G81-G89
 absolute Wegmeßsysteme
 M- und T-Funktionen
 Kreisinterpolation (Vollkreisprogrammierung)
 Wiederstart im Programm
 Makro B Unterprogrammtechnik
 Look ahead
 Simultanprogrammierung
 Automatische Eckenverzögerung
 32 Werkzeugkorrekturen
 Schnittpunkt-Fräserradius-Bahnkorrektur
 6 Nullpunktverschiebungen G54-G59
 Metrisch-/Inch-Umschaltung
 3D-Interpolation/Schraubenlinien-Interpolation
 Direkte Spindeldrehzahlprogrammierung
 Umdrehungsvorschub für Gewindeschneiden
 Orientierter Spindelhalt
 Steckplatz für PCMCIA Speicherkarte
 Schnittstelle RS 232C seitlich am Kommandopult
 Software-Endschalter
 NC-Diagnose mit Hilfefunktion
 Maschinendiagnose

High speed skip und erweiterte Makrovariablen
 (Schneller Messeingang)

ATA-Karte mit 64 MB

Kartenhalter für ATA-Karte

Datenblatt Nr. 20506343 / 25.06.2026

1700	1	<p>Thermocontrol (wird deaktiviert bei Einsatz von Meßsystemen wie z.B.: Messtaster, 3D-Tastsystem oder Lasercontrol)</p>
1800	1	<p>Betriebsstunden- und Stückzähler im Bildschirm</p>
1900	1	<p>Steckdose 230 V am Kommandopult</p>
2000	1	<p>Steckbuchse für tragbares Mini-Handrad ohne "NOT-HALT" Taste, am Kommandopult</p>
2100	1	<p>Spritzschutzverkleidung - verschraubt, mit Beladetüre als Schiebetüre nach rechts, elektrisch abgesichert, Höhe 2000 mm über Boden, inkl. Maschinenle - Durchbruch mit Erweiterung auf der linken Seite, mit elektrisch abgesicherter Abdeckung für Vorschubeinheit - Durchbruch auf der rechten Seite, mit elektrisch abgesicherter Servicetüre für Teileabfuhr - Konsole für Teileauffangkorb</p>
2200	1	<p>Späneförderer (Kratzband) Auswurfhöhe 495 mm Behälterinhalt 150 l, Pumpenleistung 100 l/min bei 1,3 bar</p>
2250	1	<p>Kühlmittelanlage Behälterinhalt 400 l, mit ND-Pumpe 100 l/min bei 1, 8 bar (die Pumpe im Späneförderer wird zur Hebepumpe)</p>
2300	1	<p>Aufstellelemente Bei Aufstellung in einer Blechwanne ist das Aufstellen direkt auf dem Blech der Wanne nicht zulässig. Für daraus resultierende Probleme kann keine Gewährleistung übernommen werden. Die Maschinenunterlagen zur Genehmigung enthalten einen Vorschlag für die entsprechende Ausführung der Blechwanne.</p>
2400	1	<p>Spülpistole</p>

Datenblatt Nr. 20506343 / 25.06.2026

- | | | |
|------|---|---|
| 2500 | 1 | <p>Absaugaggregat mit Luftreiniger
Absaugleistung 500 m³/h</p> <p>Rauche und Gase, die während der Bearbeitung entstehen, werden durch dieses Aggregat nicht abgeschieden. In diesem Fall empfehlen wir den Anschluss an eine zentrale Absauganlage.</p> |
| 3400 | 1 | <p>Vorrichtungsspülung inkl. Kühlmittelanschluss
(für S-Maschinen)</p> |
| 3500 | 1 | <p>Signalleuchte für 3 Signale
Signal "rot" = Störung
Signal "weiß" = Maschine beladen
Signal "grün" = Maschine läuft
S- Maschinen montiert auf Kommandopult
W- Maschinen montiert auf Spritzschutzverkleidung</p> |
| 3600 | 1 | <p>Schaltschrankkühler
als Türaufbaugerät</p> |
| 3700 | 1 | <p>Chiron Lasercontrol Single F295
für Werkzeugbruchkontrolle,
min. Werkzeugdurchmesser > 1mm,
inkl. Prüfdorn mit Werkzeughalter,
Sender und Empfänger,
Schmutzblende mit Verschluss</p> <p>Voraussetzungen für Fanuc:
- High speed skip und erweiterte Makrovariablen.</p> |
| 3800 | 1 | <p>Stangenzuführung
Stangen parallel, Länge ca. 6 Meter</p> |
| 3900 | 1 | <p>Sägeeinheit
Gesteuert, angebaut seitlich außerhalb der Maschine
Zum Ablängen des jeweils fertigen Werkstückes
während der Bearbeitung.</p> |
| 4000 | 2 | <p>Pneumatik-Anschluss (A + B)
für pneumatische Spannvorrichtung.
Ein elektrisch gesteuerter Pneumatik-Anschluss
für doppelwirkende Spannzyylinder; ein Druckregler;
Spanndruckkontrolle mittels Differenzdruckschalter
(bei Druckänderung entfällt Druckschalter-Nachführung)</p> |
| 4100 | 1 | <p>Brankamp Maschinenschutzsystem</p> |
| 4200 | 1 | <p>Maschinenfarbe
Zweikomponenten-Strukturack - 2-farbig
hellgrau nach NCS S 1502-B
basaltgrau nach RAL 7012</p> |

Datenblatt Nr. 20506343 / 25.06.2026

4450 1 **Dokumentation**
1-fache Ausfertigung der Sicherheitsvorschriften
im DIN A4 Ordner in Deutsch
und 1 x auf USB-Datenträger im Dateiformat PDF Komplett
Sprache Bedienung / Sicherheit in Deutsch