

Datenblatt Nr. 20510990 / 25.06.2026

Pos	Mng	Bezeichnung
1000	1	Vertikales CNC-Fertigungszentrum FZ 18 W 218-12 Zustand: Komplettüberholt Baujahr: 2006
1040	1	Entsprechend nachfolgend beschriebenem Umfang
1060	1	Fahrständermaschine mit Werkstückwechseleinrichtung Geeignet für Trockenbearbeitung mit optimalem Spänefall Führungen mit Langzeitfetschmierung Bohrleistung in St 60 Ø 42 mm (mit Wendepplattenbohrer) Gewindeschneiden M 30 Fräsleistung in St 60 500 cm ³ /min.
1080	1	Hauptspindelantrieb mit AC-Motor 11,0 kW bei 100 % ED 18,0 kW bei 25 % ED Drehzahlbereich: 20 - 12.000 min ⁻¹ - 140 Nm
1100	1	Verfahrwege X-Achse 630 mm Y-Achse 520 mm Z-Achse 400 mm (plus Abstand Spindelaufnahme zu Aufspannfläche gemäß Datenblatt)
1120	1	Automatischer Werkzeugwechsler Werkzeugplätze 56 Werkzeugschaft HSK A 63 DIN 69893 Werkzeug-Ø max. 78 mm Werkzeug-Ø bei freien Nachbarplätzen max. 160 mm Werkzeuglänge max. 300 mm Werkzeuggewicht max. 5,0 kg Span-zu-Span-Zeit ca. 2,7 s (steuerungsabhängig)
1140	1	Werkstückwechseleinrichtung 0/180° mit Mittentrennwand aus Stahlblech Aufspannfläche 2 x 940 x 520 mm ² mit Gewinde- und Paßbohrungs-Raster M 16 x Ø 15H7 x 50 mm Werkstückwechselzeit ca. 3,7 s gewichtsabhängig, selbstregelnd durch selbstlernende Speed-Control Transportlast pro Seite 0 - max. 400 kg, max. 120 kg Gewichtsdiﬀerenz zwischen den beiden Tischseiten

Datenblatt Nr. 20510990 / 25.06.2026

- 1160 1 **Vorschubantrieb für X-, Y- und Z-Achse**
 digitale Direktantriebe mit indirektem absolutem Wegmeßsystem
 (kein Referenzpunktanfahren)
 Eilganggeschwindigkeit 60 m/min in allen Achsen
 Beschleunigung: 0,5 g in der X Achse
 0,7 g in der Y Achse
 1,0 g in der Z Achse
- 1180 1 **SIEMENS CNC-Steuerung 840D**
 (PCU 50 / NCU 572.5, 6 Meßkreise, 1 Kanal)
 inkl. 10,4" TFT Farbbildschirm / Volltastatur OP010S
 Bedientafellogik Windows XP
 NC-Arbeitsspeicher 256 KB
 (frei verfügbar max. 200 Programme)
 für die Abarbeitung von Teileprogrammen nach DIN 66025
 Festplatte mit ca. 20 GB zur freien Verfügung
 Bohrzyklen G81-G89
 Bohr- und Fräsbilder
 M- und T-Funktionen
 Kreisinterpolation (Vollkreisprogrammierung)
 Wiederstart im Programm
 Unterprogrammtechnik in Hochsprache und Parameter
 Simultanprogrammierung
 Konturzugprogrammierung
 Zyklen-Unterstützung
 Polarkoordinaten
 Werkzeugkorrekturen für Geometrie, Verschleiß
 Werkzeug-Radius-Korrektur mit Schnittpunktberechnung
 Übergangsradien
 4 speicherbare Nullpunktverschiebungen G54-G57
 30 Nullpunktverschiebungen über G-Funktionen programmierbar
 3D-Interpolation / Schraubenlinien-Interpolation
 Bildschirmdunkelschaltung
 Spiegeln
 Maßstabsfaktor
 Einfügen von Fasen und Radien
 Universal-Schnittstelle RS 232C (1x V24) seitlich am Kommandopult
 USB-Schnittstelle am Kommandopult
 Ethernetanschluß RJ45 im Kommandopult
 orientierter Spindelhalt
 Abarbeiten großer CNC-Programme über V24 Schnittstelle
 Maßangabe metrisch oder inch
 Software-Endschalter
 NC-Diagnose
 Maschinendiagnose
 absolute, indirekte Wegmeßsysteme
 Leistungsanzeige im Bildschirm
 Umdrehungsvorschub
 Look Ahead mit dynamischer Vorsteuerung

Datenblatt Nr. 20510990 / 25.06.2026

- | | | |
|------|---|---|
| 1200 | 1 | <p>CHIRON Wartungsanleitung im Bildschirm
 Anzeige der anstehenden Wartung:
 - Vorwarngrenze = "Wartung vorbereiten"
 - Warngrenze = "Wartung durchführen"
 - Bearbeitungsstopp = "Wartung nachholen"
 Kurzanweisungen für die durchzuführenden Wartungsarbeiten mit grafischen Darstellungen auf USB-Datenträger, Passwortgeschützte Bestätigung der ausgeführten Wartungen durch das Wartungspersonal.</p> |
| 1240 | 1 | <p>Betriebsstunden- und Stückzähler
 im Bildschirm</p> |
| 1260 | 1 | <p>Steckdose 230 V
 am Kommandopult</p> |
| 1280 | 1 | <p>Steckbuchse für tragbares Mini-Handrad
 ohne "NOT-HALT" Taste,
 am Kommandopult</p> |
| 1300 | 1 | <p>Schaltschrankkühler als Türaufbaugerät</p> |
| 1400 | 1 | <p>Signalleuchte auf Spritzschutzverkleidung für 3 Signale
 Signal "rot" = Störung
 Signal "weiß" = Maschine beladen
 Signal "grün" = Maschine läuft</p> |
| 1500 | 1 | <p>Spritzschutzverkleidung
 Höhe 2270 mm über Boden mit Schiebetüren, elektrisch abgesichert, inkl. Maschinenleuchte
 Servicefreundlich durch abnehmbare Seitenwände im Bereich der Servicezonen
 Arbeitsraumabtrennung mit senkrechtem Faltenbalg</p> |
| 1600 | 1 | <p>Späneförderer (Kratzband)
 mit seitlichem Auswurf, Auswurfhöhe 1050 mm,
 Behälterinhalt 150 l, Hebepumpe max. 300 l/min bei 1,3 bar</p> <p>(Bei Stahlbearbeitung und anderen langspanenden Materialien empfehlen wir den Einsatz einer Späneschnecke)</p> <p>Voraussetzung:
 Kühlmittelanlage oder Anschluss an zentrales Kühlmittelsystem</p> |
| 1700 | 1 | <p>Minibediendpult
 mit Start- und Quittiertaste für Palettenorganisation M61/M62</p> |
| 1800 | 1 | <p>Aufstellelemente
 Bei Aufstellung in einer Blechwanne ist das Aufstellen direkt auf dem Blech der Wanne nicht zulässig. Für daraus resultierende Probleme kann keine Gewährleistung übernommen werden.
 Die Maschinenunterlagen zur Genehmigung enthalten einen Vorschlag für die entsprechende Ausführung der Blechwanne.</p> |

Datenblatt Nr. 20510990 / 25.06.2026

- 2500 1 **Kühlmittelanlage VRF 250 / 1200**
 Behälterinhalt 1200 l,
 mit ND-Pumpe 100 l/min bei 2,1 bar bis 250 l/min bei 1,8 bar
 und HD-Pumpe 20 l/min bei 30 bar
 Vollstromreinigung über Vakuumrotationsfilter VRF 250
 mit Kühlmittelreinigung 50 µm nominal
 und Schlammräumer im Reinwassertank
 inkl. Wannenspülung und
Vorrichtungsspülung
 mit Spüldüsen an der Mittentrennwand angebaut,
 gesteuert durch m-Funktionen, zum Spülen der Bearbeitungsstation.
- 2700 1 **70 bar HD-Pumpe**
 Förderstrom 20 l/min bei 30 bar - 11 l/min bei 70 bar
 mit Vario-Druckbegrenzungsventil
 für 8 programmierbare Druckstufen
 fest eingestellt mit 20, 30, 40, 50, 55, 60, 65, 70 bar
 anstatt Standard HD-Pumpe
- 2800 1 **Maschinenvorbereitung**
 für innenspülende Werkzeuge durch die Spindel
 nach DIN 69893 HSK A63*.
 Mit Drehdurchführung an der Motorhohlwelle,
 Feuchtigkeitssensor zur Überwachung von Leckage,
 Hochdruckzuführung mit eingebautem Schmutzfänger
 und Strömungswächter,
 Magnetventil programmierbar über NC-Programm.
- *Bei HSK A63 empfehlen wir für die Werkzeughalter die
 Verwendung unseres patentierten Kühlmittelrohres mit Stecksieb.
 Vorteile: Verminderung der Verstopfung der
 Kühlmittelbohrungen in den Werkzeugen.
- (Voraussetzung Kühlmittelanlage mit HD-Pumpe)
- 3100 1 **Spülpistole**
 mit je 1 Anschluss und Schnellkupplung
 in Belade- und Arbeitsraum
- 3600 1 **Rundtischpaket komplett installiert bestehend aus:**
 - NC-Rundtisch, Type AWU 160 P
 - 4. Achse, steckerfertig
 - Adapterplatte für Spitzenhöhe 200 mm
 - Zentraler Pneumatik-Anschluß, ungesteuert
 Technische Beschreibung NC-Rundtisch
 Spitzenhöhe 165 mm, Wiederholgenauigkeit ± 15",
 Lastträgheitsmoment (ohne Drehverteiler) 1,9 kgm²
 Planscheiben- Ø 160 mm, mit Zentrierbohrung Ø 50 +0,012
 Fixierstift Ø 16h7, 4 Befestigungsbohrungen M10,
 mit pneum. Klemmung

Datenblatt Nr. 20510990 / 25.06.2026

3900	1	CHIRON-Standard-Rundtisch-Grundvorrichtung mit pneumatischer Gegenlagerklemmung Brückenmaß 720 mm bestehend aus : <ul style="list-style-type: none">- Grundplatte (anstelle der Adapterplatte aus dem Rundtischpaket) anschraub- und absteckbar auf Werkstückwechseleinrichtung- Gegenlager mit pneumatischer Klemmung- Wange mit Anschlußkupplung und Quick-Locator, rundtischseitig- Wange mit Anschlußkupplung und Quick-Locator, gegenlagerseitig- 2 x 2-adrige Energiezuführung- Spitzenhöhe 165 mm über Grundplatte
4100	1	Voll gekapselter Arbeitsraum
4200	1	Absauganschluß für kundenseitige Absaugung des Arbeitsraumes, mit Anschluß Ø 200 mm oben an der Maschine und elektrischer Vorbereitung im Schaltschrank
4300	1	Software nach Programmende - Späneförderer und Wannenspülpumpe ausschalten - "manueller Eingriff" auf Späneförderer zum Reinigen muss möglich sein.
4750	1	Zusatztaste zum Teilen in der Ladestation für NC-Rundtische 4 x 90° oder 2 x 180° teilen, 4. oder 4. und 5. Achse
5000	1	Maschinenfarbe Zweikomponenten-Strukturack - 2-farbig hellgrau nach NCS S1502-B basaltgrau nach RAL 7012
7800	1	Dokumentation 1-fache Ausfertigung der Sicherheitsvorschriften im DIN A4 Ordner in Deutsch und 1 x auf USB-Datenträger im Dateiformat PDF Komplett Sprache Bedienung / Sicherheit in Deutsch