

# Baureihe 25

## Technische Daten

	FZ 25	DZ 25
Werkzeugwechsler	Kettenmagazin	Kettenmagazin
Verfahrwege X - Y - Z max.	1.600 - 1.100 - 800 mm	800 - 1.100 - 800 mm
Span-zu-Span Zeit	3,3 s	2,9 s
Anzahl Frässpindeln	1	2
Spindelabstand		800 mm
Frässpindel Drehzahl	12.500 - 20.000 min <sup>-1</sup>	12.500 - 20.000 min <sup>-1</sup>
Frässpindel Drehmoment	85 - 208 Nm	85 - 208 Nm
Werkzeugaufnahme	HSK-A63	HSK-A63
Anzahl Werkzeuge max.	36   60	2 x 36   2 x 60
Ø Werkzeug max.	78 mm	78 mm
Ø Werkzeug max. bei freien Nebenplätzen	160 mm	160 mm
Werkzeuglänge max.	450 mm	450 mm
Werkzeuggewicht max.	10,0 kg	10,0 kg
Eilgang X - Y - Z max.	120 - 75 - 75 m/min	120 - 75 - 75 m/min
Achsbeschleunigung X - Y - Z max.	10 - 10 - 15 m/s <sup>2</sup>	10 - 10 - 15 m/s <sup>2</sup>

