

Baureihe 715

Technische Daten

MT 715

Werkzeugwechsler	Turmmagazin
Verfahrwege X - Y - Z max.	1.550 - 210 - 480 mm
Stangendurchmesser	65 80 102 mm
Span-zu-Span Zeit	3,9 s
Anzahl Frässpindeln	1
Schwenkbereich Frässpindel	± 110°
Frässpindel Drehzahl max.	20.000 min ⁻¹
Frässpindel Drehmoment max.	100 Nm
Werkzeugaufnahme	HSK-T63
Anzahl Werkzeuge	64 - 176
Ø Werkzeug max.	80 mm
Ø Werkzeug max. bei freien Nebenplätzen	160 mm
Werkzeuglänge max.	450 mm
Werkzeuggewicht max.	5,0 kg
Eilgang X - Y - Z	60 - 40 - 60 m/min
Achsbeschleunigung X - Y - Z	10 - 10 - 10 m/s ²
Hauptdrehspindel Drehzahl max.	4.800 3.500 min ⁻¹
Hauptdrehspindel Drehmoment max.	270 495 Nm
Hauptdrehspindel DIN ISO 702-1 A2	Nr. 6 Nr. 8
Gegendrehspindel Drehzahl max.	3.500 4.800 3.500 min ⁻¹
Gegendrehspindel Drehmoment max.	495 270 495 Nm
Gegendrehspindel DIN ISO 702-1 A2	Nr. 8 Nr. 6 Nr. 8
Anzahl Werkzeuge Zusatzeinheit	08 12

