

Baureihe 08

Prozessvorteile

	FZ 08	DZ 08
Werkzeugwechsler	Kettenmagazin	Kettenmagazin
Verfahrwege X - Y - Z	450 - 270 - 310 mm	450 - 270 - 310 mm
Span-zu-Span Zeit	2,2 s	2,8 s
Anzahl Frässpindeln	1	2
Spindelabstand		200 mm
Frässpindel Drehzahl max.	40.000 min ⁻¹	40.000 min ⁻¹
Frässpindel Drehmoment max.	23 Nm	11 Nm
Werkzeugaufnahme	HSK-A32 HSK-A40 HSK-E40	HSK-A40 HSK-E40
Anzahl Werkzeuge max.	80	2 x 16
Werkzeugdurchmesser max.	47 mm	63 mm
Werkzeugdurchmesser 2 max.	100 mm	
Werkzeuglänge max.	200 mm	160 mm
Werkzeuggewicht max.	1,2 kg	1,2 kg
Eilgang X - Y - Z	75 - 75 - 75 m/min	75 - 75 - 75 m/min
Achsbeschleunigung X - Y - Z	10 - 15 - 20 m/s ²	10 - 15 - 20 m/s ²



Baureihe 08

Prozessvorteile

	FZ 08 precision ⁺	DZ 08 precision ⁺
Werkzeugwechsler	Kettenmagazin	Kettenmagazin
Verfahrwege X - Y - Z	210 - 270 - 360 mm	210 - 270 - 360 mm
Span-zu-Span Zeit	2,2 s	2,9 s
Anzahl Frässpindeln	1	2
Spindelabstand		200 mm
Frässpindel Drehzahl max.	40.000 min ⁻¹	40.000 min ⁻¹
Frässpindel Drehmoment max.	7 Nm	7 Nm
Werkzeugaufnahme	HSK-A40 HSK-E40	HSK-E40
Anzahl Werkzeuge max.	96	2 x 48
Werkzeugdurchmesser max.	45 mm	45 mm
Werkzeugdurchmesser 2 max.	100 mm	90 mm
Werkzeuglänge max.	200 mm	200 mm
Werkzeuggewicht max.	1,2 kg	1,2 kg
Eilgang X - Y - Z	75 - 75 - 100 m/min	75 - 75 - 100 m/min
Achsbeschleunigung X - Y - Z	10 - 20 - 20 m/s ²	10 - 17 - 20 m/s ²



Baureihe 08

Prozessvorteile

FZ 08 mill turn precision⁺

Werkzeugwechsler	Kettenmagazin
Verfahrwege X - Y - Z	210 - 270 - 360 mm
Stangendurchmesser	32 / 42 / 65 mm
Span-zu-Span Zeit	2,5 s
Anzahl Frässpindeln	1
Schwenkbereich Frässpindel	-10° / +100°
Frässpindel Drehzahl max.	54.000 min ⁻¹
Frässpindel Drehmoment max.	19,5 Nm
Werkzeugaufnahme	HSK-E32 HSK-A40
Anzahl Werkzeuge max.	96
Werkzeugdurchmesser max.	45 mm
Werkzeugdurchmesser 2 max.	100 mm
Werkzeuglänge max.	160 mm
Werkzeuggewicht max.	1,2 kg
Eilgang X - Y - Z	75 - 75 - 75 m/min
Achsbeschleunigung X - Y - Z	9 - 13 - 15 m/s ²
Hauptdrehspindel Drehzahl max.	8.000 min ⁻¹
Hauptdrehspindel Drehmoment max.	90 Nm

