

# Baureihe 25

## Prozessvorteile

	FZ 25	DZ 25
Werkzeugwechsler	Kettenmagazin	Kettenmagazin
Verfahrwege X - Y - Z	1.600 - 1.100 - 800 mm	800 - 1.100 - 800 mm
Span-zu-Span Zeit	3,3 s	2,9 s
Anzahl Frässpindeln	1	2
Spindelabstand		800 mm
Frässpindel Drehzahl max.	20.000 min <sup>-1</sup>	20.000 min <sup>-1</sup>
Frässpindel Drehmoment max.	200 Nm	200 Nm
Werkzeugaufnahme	HSK-A63	HSK-A63
Anzahl Werkzeuge max.	60	2 x 60
Werkzeugdurchmesser max.	78 mm	78 mm
Werkzeugdurchmesser 2 max.	160 mm	160 mm
Werkzeuglänge max.	450 mm	450 mm
Werkzeuggewicht max.	10,0 kg	10,0 kg
Eilgang X - Y - Z	120 - 75 - 75 m/min	120 - 75 - 75 m/min
Achsbeschleunigung X - Y - Z	10 - 10 - 15 m/s <sup>2</sup>	10 - 10 - 15 m/s <sup>2</sup>

