

Baureihe 28

Prozessvorteile

FZ 28

DZ 28

Werkzeugwechsler		Kettenmagazin
Verfahrwege X - Y - Z		1.200 - 1.100 - 800 mm
Span-zu-Span Zeit		3,4 s
Anzahl Frässpindeln		2
Spindelabstand		1.200 mm
Frässpindel Drehzahl max.		20.000 min ⁻¹
Frässpindel Drehmoment max.		200 Nm
Werkzeugaufnahme		HSK-A63
Anzahl Werkzeuge max.		2 x 60
Werkzeugdurchmesser max.		78 mm
Werkzeugdurchmesser 2 max.		160 mm
Werkzeuglänge max.		450 mm
Werkzeuggewicht max.		10,0 kg
Eilgang X - Y - Z		120 - 75 - 75 m/min
Achsbeschleunigung X - Y - Z		10 - 8 - 15 m/s ²

