

# Baureihe MILL

## Prozessvorteile

## MILL

Werkzeugwechsler	Kettenmagazin
Verfahrwege X - Y - Z	8.000 - 895 - 715 mm
Span-zu-Span Zeit	3,3 s
Anzahl Frässpindeln	1
Frässpindel Drehzahl max.	20.000 min <sup>-1</sup>
Frässpindel Drehmoment max.	280 Nm
Werkzeugaufnahme	SK-40 HSK-A63
Anzahl Werkzeuge max.	170
Werkzeugdurchmesser max.	75 mm
Werkzeugdurchmesser 2 max.	160 mm
Werkzeuglänge max.	370 mm
Werkzeuggewicht max.	8,0 kg
Eilgang X - Y - Z	75 - 75 - 75 m/min
Achsbeschleunigung X - Y - Z	11 - 12 - 17 m/s <sup>2</sup>

