

---

## Micro5

### Prozessvorteile

Werkzeugwechsler	Turmmagazin
Verfahrwege X - Y - Z	78 - 56 - 50 mm
Span-zu-Span Zeit	3,5 s
Anzahl Frässpindeln	1
Frässpindel Drehzahl max.	60.000 min <sup>-1</sup>
Frässpindel Drehmoment max.	10 Ncm
Werkzeugaufnahme	HSK-EZ15
Anzahl Werkzeuge max.	60
Werkzeugdurchmesser max.	18 mm
Werkzeugdurchmesser 2 max.	40 mm
Eilgang X - Y - Z	30 - 30 - 30 m/min
Achsbeschleunigung X - Y - Z	25 - 25 - 25 m/s <sup>2</sup>
Wiederhohlgenauigkeit	0,5 µm
Positionsgenauigkeit	< 2 µm

