

Datenblatt Nr. 20385355 / 16.09.2022

Pos	Mng	Bezeichnung
1000	1	Vertikales CNC-Fertigungszentrum FZ 15 W Wartungsarm
		Maschine-Nr.: 144-39
		Zustand: Komplett überholt
		Baujahr: 2001
		Lieferumfang:
1060	1	Fahrständermaschine in Stahl-Beton-Verbundkonstruktion mit Werkstückwechseleinrichtung Geeignet für Trockenbearbeitung mit optimalem Spänefall Führungen mit Langzeitfettsschmierung
1080	1	Hauptspindelantrieb mit AC-Motor 9,5 kW bei 100 % ED 14,0 kW bei 15 % ED Drehzahlbereich: 20 - 10.500 min ⁻¹ - max. 90 Nm Bohrleistung in St 60 \varnothing 36 Gewindeschneiden M 24 Fräsleistung in St 60 250 cm ³ /min.
1100	1	Verfahrwege: X-Achse 550 mm Y-Achse 400 mm Z-Achse 425 mm mit variabler Werkzeugwechselebene
1140	1	Werkstückwechseleinrichtung 0/180° mit Mittentrennwand aus Stahlblech Aufspannfläche 2 x 660 x 400 mm ² mit Gewinde- und Paßbohrungs-Raster M 16 x \varnothing 15H7 x 50 mm Werkstückwechselzeit ca. 2, 0 s gewichtsabhängig, durch selbstlernende Speed-Control Transportlast pro Seite 0 - max. 300 kg
1160	1	Vorschubantrieb für X-, Y- und Z-Achse digitale Direktantriebe mit indirektem absolutem Wegmeßsystem (kein Referenzpunktanfahren) Eilganggeschwindigkeit 40 m/min in allen Achsen mit 0,5 g Beschleunigung
1180	1	SIEMENS CNC-Steuerung 840D (MMC 100.2 / NCU 571.2, 6 Meßkreise, 1 Kanal) inkl. 10,4" TFT Farbbildschirm / Volltastatur OP032S NC-Arbeitsspeicher 256 KB (frei verfügbar max. 200 Programme) für die Abarbeitung von Teileprogrammen nach DIN 66025 Bohrzyklen G81-G89 Bohr- und Fräsbilder M- und T-Funktionen Kreisinterpolation (Vollkreisprogrammierung)

Datenblatt Nr. 20385355 / 16.09.2022

Wiederstart im Programm
 Unterprogrammtechnik in Hochsprache und Parameter
 Simultanprogrammierung
 Konturzugprogrammierung
 Zyklen-Unterstützung
 Polarkoordinaten
 Werkzeugkorrekturen für Geometrie, Verschleiß
 Werkzeug-Radius-Korrektur mit
 Schnittpunktberechnung
 Übergangsradien
 4 speicherbare Nullpunktverschiebungen G54-G57
 30 Nullpunktverschiebungen über G-Funktionen programmierbar
 3D-Interpolation / Schraubenlinien-Interpolation
 Bildschirmdunkelschaltung
 Spiegeln
 Maßstabsfaktor
 Einfügen von Fasen und Radien
 Universal-Schnittstelle RS 232C (2x V24)
 orientierter Spindelhalt
 Abarbeiten großer CNC-Programme über V24 Schnittstelle
 Maßangabe metrisch oder inch
 Software-Endschalter
 NC-Diagnose
 Maschinendiagnose
 absolute, indirekte Wegmeßsysteme
 Leistungsanzeige im Bildschirm
 Umdrehungsvorschub
 Look Ahead mit dynamischer Vorsteuerung

1200	1	Betriebsstunden- und Stückzähler im Bildschirm
1220	1	Steckdose 230 V am Kommandopult
1240	1	Schaltschrankkühler als Türaufbaugerät
1260	1	Spritzschutzverkleidung Höhe 2200 mm über Boden mit Schiebetüren, elektrisch abgesichert, inkl. Maschinenleuchte Servicefreundlich durch abnehmbare Seitenwände im Bereich der Servicezonen Arbeitsraumabtrennung mit senkrechtem Faltenbalg
1280	1	Späneförderer (Kratzband) Auswurfhöhe 850 mm mit Kühlmittelanlage' Behälterinhalt 300 ltr., Pumpenleistung 150 ltr/min bei 2,0 bar inkl. Wannenspülung (anstatt Auswurfhöhe 1050 mm und Behälterinhalt 400 ltr.)

Datenblatt Nr. 20385355 / 16.09.2022

1300	1	Minibedienpult mit Start- und Quittiertaste für Palettenorganisation M61/M62
1320	1	Aufstellelemente
1340	1	Spülpistole
1360	1	Zentraler Pneumatik-Anschluß ungesteuert mit 2 Anschlußkupplungen
1370	1	Gewährleistung CMS-Vollservice-Gewährleistung 6 Monate ab Inbetriebnahme für NC-Steuerung und Maschine mit Ausnahme von Verschleißteilen.
1380	1	Werkzeuge Werkzeuge müssen ausgewuchtet werden nach DIN 69 888, Gütestufe G 6, 3, in 2 Ebenen, bei max. Betriebsdrehzahl
1400	1	Dokumentation gemäß den CE-Vorgaben der Erstauslieferung 1-fache Ausfertigung der Sicherheitsvorschriften im DIN A4 Ordner in Deutsch und 1 x auf USB-Datenträger im Dateiformat PDF Komplett Sprache Bedienung / Sicherheit in Deutsch