

## Datenblatt Nr. 20385355 / 16.09.2022

| Pos  | Mng | Bezeichnung   |
|------|-----|---|
| 1000 | 1   | <b>Vertikales CNC-Fertigungszentrum FZ 15 W Wartungsarm</b>   |
|      |     | <b>Maschine-Nr.: 144-39</b>   |
|      |     | <b>Zustand: Komplett überholt</b>   |
|      |     | <b>Baujahr: 2001</b>  |
|      |     | <b>Lieferumfang:</b>  |
| 1060 | 1   | <b>Fahrständermaschine</b> in Stahl-Beton-Verbundkonstruktion<br>mit Werkstückwechseleinrichtung<br>Geeignet für Trockenbearbeitung mit optimalem Spänefall<br>Führungen mit Langzeitfettsschmierung  |
| 1080 | 1   | <b>Hauptspindelantrieb mit AC-Motor</b><br>9,5 kW bei 100 % ED<br>14,0 kW bei 15 % ED<br>Drehzahlbereich: 20 - 10.500 min <sup>-1</sup> - max. 90 Nm<br><br>Bohrleistung in St 60 $\varnothing$ 36<br>Gewindeschneiden        M 24<br>Fräsleistung in St 60    250 cm <sup>3</sup> /min.  |
| 1100 | 1   | <b>Verfahrwege:</b><br>X-Achse                550 mm<br>Y-Achse                400 mm<br>Z-Achse                425 mm                mit variabler Werkzeugwechselebene  |
| 1140 | 1   | <b>Werkstückwechseleinrichtung 0/180°</b><br>mit Mittentrennwand aus Stahlblech<br>Aufspannfläche 2 x 660 x 400 mm <sup>2</sup><br>mit Gewinde- und Paßbohrungs-Raster<br>M 16 x $\varnothing$ 15H7 x 50 mm<br>Werkstückwechselzeit ca. 2, 0 s gewichtsabhängig,<br>durch selbstlernende Speed-Control<br>Transportlast pro Seite 0 - max. 300 kg   |
| 1160 | 1   | <b>Vorschubantrieb für X-, Y- und Z-Achse</b><br>digitale Direktantriebe mit indirektem absolutem Wegmeßsystem<br>(kein Referenzpunktanfahren)<br>Eilganggeschwindigkeit 40 m/min in allen Achsen<br>mit 0,5 g Beschleunigung   |
| 1180 | 1   | <b>SIEMENS CNC-Steuerung 840D</b><br>(MMC 100.2 / NCU 571.2, 6 Meßkreise, 1 Kanal)<br>inkl. 10,4" TFT Farbbildschirm / Volltastatur OP032S<br>NC-Arbeitsspeicher 256 KB<br>(frei verfügbar max. 200 Programme)<br>für die Abarbeitung von Teileprogrammen nach DIN 66025<br>Bohrzyklen G81-G89<br>Bohr- und Fräsbilder<br>M- und T-Funktionen<br>Kreisinterpolation (Vollkreisprogrammierung) |

## Datenblatt Nr. 20385355 / 16.09.2022

Wiederstart im Programm  
 Unterprogrammtechnik in Hochsprache und Parameter  
 Simultanprogrammierung  
 Konturzugprogrammierung  
 Zyklen-Unterstützung  
 Polarkoordinaten  
 Werkzeugkorrekturen für Geometrie, Verschleiß  
 Werkzeug-Radius-Korrektur mit  
 Schnittpunktberechnung  
 Übergangsradien  
 4 speicherbare Nullpunktverschiebungen G54-G57  
 30 Nullpunktverschiebungen über G-Funktionen programmierbar  
 3D-Interpolation / Schraubenlinien-Interpolation  
 Bildschirmdunkelschaltung  
 Spiegeln  
 Maßstabsfaktor  
 Einfügen von Fasen und Radien  
 Universal-Schnittstelle RS 232C (2x V24)  
 orientierter Spindelhalt  
 Abarbeiten großer CNC-Programme über V24 Schnittstelle  
 Maßangabe metrisch oder inch  
 Software-Endschalter  
 NC-Diagnose  
 Maschinendiagnose  
 absolute, indirekte Wegmeßsysteme  
 Leistungsanzeige im Bildschirm  
 Umdrehungsvorschub  
 Look Ahead mit dynamischer Vorsteuerung

|      |   |  |
|------|---|--|
| 1200 | 1 | <b>Betriebsstunden- und Stückzähler</b><br>im Bildschirm   |
| 1220 | 1 | <b>Steckdose 230 V</b><br>am Kommandopult  |
| 1240 | 1 | <b>Schaltschrankkühler als Türaufbaugerät</b>  |
| 1260 | 1 | <b>Spritzschutzverkleidung</b><br>Höhe 2200 mm über Boden mit Schiebetüren, elektrisch abgesichert,<br>inkl. Maschinenleuchte<br>Servicefreundlich durch abnehmbare Seitenwände im Bereich<br>der Servicezonen<br>Arbeitsraumabtrennung mit senkrechtem Faltenbalg |
| 1280 | 1 | <b>Späneförderer (Kratzband)</b><br>Auswurfhöhe 850 mm mit Kühlmittelanlage'<br>Behälterinhalt 300 ltr.,<br>Pumpenleistung 150 ltr/min bei 2,0 bar<br>inkl. Wannenspülung<br>(anstatt Auswurfhöhe 1050 mm und Behälterinhalt 400 ltr.)                             |

## Datenblatt Nr. 20385355 / 16.09.2022

|      |   |  |
|------|---|--|
| 1300 | 1 | <b>Minibedienpult</b><br>mit Start- und Quittiertaste für Palettenorganisation M61/M62   |
| 1320 | 1 | <b>Aufstellelemente</b>  |
| 1340 | 1 | <b>Spülpistole</b>   |
| 1360 | 1 | <b>Zentraler Pneumatik-Anschluß</b><br>ungesteuert mit 2 Anschlußkupplungen  |
| 1370 | 1 | <b>Gewährleistung</b><br>CMS-Vollservice-Gewährleistung<br>6 Monate ab Inbetriebnahme<br>für NC-Steuerung und Maschine<br>mit Ausnahme von Verschleißteilen.   |
| 1380 | 1 | <b>Werkzeuge</b><br>Werkzeuge müssen ausgewuchtet werden<br>nach DIN 69 888, Gütestufe G 6, 3, in 2 Ebenen, bei max. Betriebsdrehzahl  |
| 1400 | 1 | <b>Dokumentation gemäß den CE-Vorgaben der Erstauslieferung</b><br>1-fache Ausfertigung der Sicherheitsvorschriften<br>im DIN A4 Ordner in Deutsch<br>und 1 x auf USB-Datenträger im Dateiformat PDF Komplett<br>Sprache Bedienung / Sicherheit in Deutsch |