

Datenblatt Nr. 20385499 / 16.09.2022

Pos	Mng	Bezeichnung
1000	1	Vertikales CNC-Fertigungszentrum FZ 15 L 2000
1040	1	Zustand: Komplett überholt Baujahr: 2004
		Entsprechend nachfolgend beschriebenem Umfang
1060	1	Fahrständermaschine mit Starttisch Maschinenfuß in Betonverbundwerkstoff Führungen mit Lebensdauerfettsschmierung
1080	1	Spritzschutzverkleidung Höhe 2200 mm über Boden mit Schiebetüren, elektrisch abgesichert, geeignet für Kranbeladung, inkl. Maschinenleuchte Servicefreundlich durch abnehmbare Rückwände im Bereich der Servicezonen Arbeitsraumabtrennung mit senkrechtem Faltenbalg
2000	1	Arbeitsfeldererkennung M61/M62 für Pendelbetrieb 2 x 600 mm, inkl. starrer Mittentrennwand, Start- und Quittiertasten, beidseitig angebaut
2020	1	Starttisch mit Spänewanne Aufspannfläche 2280 x 450 mm ² mit 3 T-Nuten 2 x 18 H12, 1 x 18 H 8
2040	1	Verfahrwege X-Achse 2000 mm Y-Achse 400 mm Z-Achse 425 mm mit variabler Werkzeugwechselebene
2060	1	Hauptspindelantrieb mit AC-Motor 9,5 kW bei 100% ED 14,0 kW bei 15% ED Drehzahlbereich: 20 – 12.000 min ⁻¹ – max. 90 Nm Bohrleistung in St 60 Ø 36 mm mit Wendeplattenbohrer Gewindeschneiden M 24 Fräsleistung in St 60 250 cm ³ /min
2080	1	Spänesicherer Automatischer Werkzeugwechsler Werkzeugplätze 20 Werkzeugschaft HSK A 63 DIN 69893 Werkzeug- max. 65 mm Werkzeug- Nachbarplätzen max. 100 mm Werkzeuggewicht max. 2,5 kg (5,0) kg Werkzeugwechselzeit ca. 0,9 sec. (steuerungsabhängig) Span-zu-Spanzeit ca. 1,9 sec. (steuerungsabhängig)
2100	1	Vorschubantrieb für X-, Y- und Z-Achse digitale Direktantriebe mit Absolutgeber (kein Referenzpunktanfahren) Eilganggeschwindigkeit 40 m/min in allen Achsen

Datenblatt Nr. 20385499 / 16.09.2022

- | | | |
|------|---|--|
| 2120 | 1 | <p>SIEMENS CNC-Steuerung 840D
 (MMC 100 / NCU 572.2, 6 Meßkreise, 1 Kanal)
 inkl. 10,4" TFT Farbbildschirm / Volltastatur OP032S
 NC-Arbeitsspeicher 256 KB
 (frei verfügbar max. 200 Programme)
 für die Abarbeitung von Teileprogrammen nach DIN 66025
 Bohrzyklen G81-G89
 Bohr- und Fräsbilder
 M- und T-Funktionen
 Kreisinterpolation (Vollkreisprogrammierung)
 Wiederstart im Programm
 Unterprogrammtechnik in Hochsprache und Parameter
 Simultanprogrammierung
 Konturzugprogrammierung
 Zyklen-Unterstützung
 Polarkoordinaten
 Werkzeugkorrekturen für Geometrie, Verschleiß
 Werkzeug-Radius-Korrektur mit
 Schnittpunktberechnung
 Übergangsradien
 4 speicherbare Nullpunktverschiebungen G54-G57
 30 Nullpunktverschiebungen über G-Funktionen programmierbar
 3D-Interpolation / Schraubenlinien-Interpolation
 Bildschirmdunkelschaltung
 Spiegeln
 Maßstabsfaktor
 Einfügen von Fasen und Radien
 Universal-Schnittstelle RS 232C (2 x V24)
 orientierter Spindelhalt
 Abarbeiten großer CNC-Programme über V24 Schnittstelle
 Maßangabe metrisch oder inch
 Software-Endschalter
 NC-Diagnose/Maschinendiagnose
 absolute, indirekte Wegmeßsysteme
 Leistungsanzeige im Bildschirm
 Umdrehungsvorschub</p> |
| 2140 | 1 | <p>CMS Powersafe
 Softwarepaket zum gezielten Abschalten von installierten
 Verbrauchern wie z. B. Achsmotoren, Antrieben, Spindeln,
 KM-Pumpen und Nebenaggregaten in Produktionspausen.
 Definierbarer Zeitpunkt an dem die Maschine bedarfsorientiert
 automatisch in den Powersafe Modus wechselt.</p> |
| 2160 | 1 | <p>Betriebsstunden- und Stückzähler
 im Bildschirm</p> |
| 2180 | 1 | <p>Thermocontrol
 Wird deaktiviert bei Einsatz von Messsystemen wie z.B.:
 Messtaster, 3D-Tastsystem oder Lasercontrol
 (nicht für DZ 08 und Maschinen X > 2000)</p> |
| 2200 | 1 | <p>Schaltschrankkühler als Türaufbaugerät
 mit abgedichtetem Schaltschrank</p> |

Datenblatt Nr. 20385499 / 16.09.2022

- | | | |
|------|---|---|
| 2220 | 1 | <p>Spülpistole</p> |
| 2240 | 1 | <p>Absaugaggregat mit Luftreiniger
Absaugleistung 800 m³/h</p> <p>Rauche und Gase, die während der Bearbeitung entstehen, werden durch dieses Aggregat nicht ausgeschieden. In diesem Fall empfehlen wir den Anschluss an eine zentrale Absauganlage.</p> |
| 2260 | 1 | <p>Späneförderer (Kratzband) Typ 300S-2/200
Auswurfhöhe 1050 mm, Auswurf nach Links,
Behälterinhalt 200 l, Pumpenleistung 200 l/min bei 1,5 bar</p> |
| 2280 | 1 | <p>Kühlmittelanlage HL 450 / 900
(für schlammbildende Werkstoffe z.B. Grauguß, GGG, Al mit Si >= 12%)
Behälterinhalt 900 l,
mit ND-Pumpe 100 l/min bei 2,1 bar bis 250 l/min bei 1,8 bar
und HD-Pumpe 20 l/min bei 30 bar
Vollstromreinigung über Papierband-Hydrostatfilter HL450
mit Kühlmittelreinigung 50 µm nominal
Doppelschaltfilter im HD-Kreis zum Schutz der Maschine</p> |
| 2300 | 1 | <p>Hydraulikanschluss für 210 bar
mit 2 Anschlusskupplungen A + B
und hydraulischer Installation bis Anschluss
außerhalb des Maschinenuntergestells,
elektr. Steuerung für Spannung AUF-ZU über Taste am Bedienpult</p> |
| 2320 | 1 | <p>Hydraulikaggregat
Fabr. HEILMEIER & WEINLEIN
Druck: 210 bar, Förderleistung: 6 ltr/min
einschl. Wegeventilen zur Ansteuerung von 2 Spannkreisen,
einschl. 2 Druckschalter zur elektrischen Spanndruckkontrolle</p> |
| 2340 | 1 | <p>M-Funktionspaket
M72/M73 und M74/M75: 2 Funktionspaare für "EIN/AUS einfach"
M76/M78: Ansteuerung einer Peripherie mit externer Rückstellung
(Verriegelung des Maschinenablaufes)</p> |
| 2360 | 1 | <p>Maschinenfarbe
Zweikomponenten-Strukturlack - 2-farbig
hellgrau nach NCS S1502-B
basaltgrau nach RAL 7012</p> |
| 2370 | 1 | <p>Gewährleistung
CMS-Vollservice-Gewährleistung
6 Monate ab Inbetriebnahme
für NC-Steuerung und Maschine
mit Ausnahme von Verschleißteilen.</p> |