

Datenblatt Nr. 20385312 / 16.09.2022

Pos	Mng	Bezeichnung
1000	1	Vertikales CNC-Fertigungszentrum CHIRON FZ 18 W
1040	1	Zustand: Komplett überholt Baujahr: 2001
		Entsprechend nachfolgend beschriebenem Umfang
1060	1	Fahrständermaschine mit Werkstückwechseleinrichtung Geeignet für Trockenbearbeitung mit optimalem Spänefall Führungen mit Langzeitfettsschmierung
1080	1	Spritzschutzverkleidung Höhe 2400 mm über Boden mit Schiebetüren, elektrisch abgesichert, inkl. Maschinenleuchte Servicefreundlich durch abnehmbare Seitenwände im Bereich der Servicezonen Arbeitsraumabtrennung mit senkrechtem Faltenbalg
1100	1	Minibedienpult mit Start- und Quittiertaste für Palettenorganisation M61/M62
1120	1	Integrierte Werkstückwechseleinrichtung IWW 0/180° Mit Tischaussparungen im Schwenkbereich der Rundtisch- Grundvorrichtung für optimalen Spänefall und Mittentrennwand. Werkstückwechselzeit ca. 2.4 s gewichtsabhängig, selbstregelnd durch selbstlernende Speed-Control. Transportlast pro Seite 0 - max. 300 kg. Je Tischseite integriert: NC-Rundtisch, Type AWU 160 P, Fabr. PEISELER mit pneumatischer Klemmung. Teilgenauigkeit $\pm 15''$. Planscheiben- 0 160 mm, mit Zentrierbohrung 0 50 +0,012, Rxierstift 0 16h7, 4 Befestigungsbohrungen M10. CHIRON-Standard-Rundtisch-Grundvorrichtung. Brückenmaß 620 mm bestehend aus: - Grundplatte anschraub- und absteckbar auf Werkstückwechseleinrichtung - Gegenlager mit pneumatischer Klemmung - Wange mit Anschlusskupplung, rundtischseitig - Wange mit Anschlusskupplung, gegenlagerseitig - 2 x 1 -adrige Energiezuführung - Spitzenhöhe 165 mm über Grundplatte - Gesamthöhe der Grundvorrichtung "Oberkante Tisch bis Mitte Drehachse" 197 mm $\pm 0,02$ mm - Nullpunkt zur Rundtischmitte in Y-Achse auf 220 mm einstellen - 4. bzw. 5. NC-Achse, steckerfertig. - Pneumatik-Anschluss, ungesteuert.
1140	1	Verfahrwege: X-Achse 630 mm Y-Achse 400 mm Z-Achse 630 mm mit variabler Werkzeugwechselebene

Datenblatt Nr. 20385312 / 16.09.2022

- 1160 1 **Hauptspindelantrieb mit AC-Motor**
 10,0 kW bei 100% ED
 18,0 kW bei 25% ED
 Drehzahlbereich: 20 – 12.000 min⁻¹ – 140 Nm
- Bohrleistung in St 60 Ø 42 mm (mit Wendepplattenbohrer)
 Gewindeschneiden M 30
 Fräsleistung in St 60 500 cm³/min.
- 1180 1 **Spänesicherer Automatischer Werkzeugwechsler**
 Werkzeugplätze 20
 Werkzeugschaft Steilkegel 40 DIN 69871 + 72
 Werkzeug-Ø max. 65 mm
 Werkzeug-Ø bei
 freien Nachbarplätzen max. 180 mm
 Werkzeuggewicht max. 5,0 kg (8,0 kg an 4 Plätzen)
 Werkzeugwechselzeit ca. 0,9 s (steuerungsabhängig)
 Span-zu-Span-Zeit ca. 2,1 s (steuerungsabhängig)
- 1200 1 **Vorschubantrieb für X-, Y- und Z-Achse**
 digitale Direktantriebe mit indirektem absolutem Wegmesssystem
 (kein Referenzpunktverfahren)
 Eilganggeschwindigkeit 60 m/min in allen Achsen
 Beschleunigung: 0,5 g in der X und Y-Achse
 0,7 g in der Z-Achse
- 1220 1 **SIEMENS CNC-Steuerung 840D Solution Line**
 (TCU, NCU 710.3, 6 Meßkreise, 1 Kanal)
 inkl. 10,4" TFT Farbbildschirm / Volltastatur OP010S
 Bedientafellogik
 NC-Arbeitsspeicher 3 MB Standard
 (frei verfügbar max. 200 Programme)
 für die Abarbeitung von Teileprogrammen nach DIN 66025
 Bohrzyklen G81-G89
 Bohr- und Fräsbilder
 M- und T-Funktionen
 Kreisinterpolation (Vollkreisprogrammierung)
 Wiederstart im Programm
 Unterprogrammtechnik in Hochsprache und Parameter
 Simultanprogrammierung
 Konturzugprogrammierung
 Zyklen-Unterstützung
 Polarkoordinaten
 Werkzeugkorrekturen für Geometrie, Verschleiß
 Werkzeug-Radius-Korrektur mit
 Schnittpunktberechnung
 Übergangsradien
 4 speicherbare Nullpunktverschiebungen G54-G57
 30 Nullpunktverschiebungen über G-Funktionen programmierbar
 3D-Interpolation / Schraubenlinien-Interpolation
 Bildschirmdunkelschaltung, Spiegeln
 Maßstabsfaktor
 Einfügen von Fasen und Radien
 USB-Schnittstelle am Kommandopult

Datenblatt Nr. 20385312 / 16.09.2022

orientierter Spindelhalt
 Maßangabe metrisch oder inch
 Software-Endschalter
 NC-Diagnose, Maschinendiagnose
 absolute, indirekte Wegmeßsysteme
 Leistungsanzeige im Bildschirm, Umdrehungsvorschub
 Look Ahead mit dynamischer Vorsteuerung

- | | | |
|------|---|---|
| 1240 | 1 | <p>CHIRON Powersave
 Softwarepaket zum gezielten Abschalten von installierten Verbrauchern wie z. B. Achsmotoren, Antrieben, Spindeln, Sperrluft, Airsensing und Nebenaggregaten in Produktionspausen bzw. zu programmierbaren Zeitpunkten mit Hilfe eines Schichtkalenders.
 Definierbarer Zeitpunkt an dem die Maschine bedarfsorientiert automatisch mit einem variablen "Warmup"-Programm zur Wiederherstellung der Produktionsbereitschaft beginnt.</p> |
| 1260 | 1 | <p>Betriebsstunden- und Stückzähler
 im Bildschirm</p> |
| 1280 | 1 | <p>Steckdose 230 V
 am Kommandopult</p> |
| 1300 | 1 | <p>Schaltschrankkühler als Türaufbaugerät</p> |
| 1320 | 1 | <p>Aufstellelemente
 Bei Aufstellung in einer Blechwanne ist das Aufstellen direkt auf dem Blech der Wanne nicht zulässig. Für daraus resultierende Probleme kann keine Gewährleistung übernommen werden.
 Die Maschinenunterlagen zur Genehmigung enthalten einen Vorschlag für die entsprechende Ausführung der Blechwanne.</p> |
| 1340 | 1 | <p>Späneschnecke
 eingebaut in Maschinenfuß</p> |
| 1360 | 1 | <p>Kühlmittelanlage
 für schlammbildene Werkstoffe z. B. Grauguss, GGG, Almitsi >= 12 %
 Behälterinhalt 1000 Liter
 ND-Pumpe 100 l. bei 2 bar
 HD-Pumpe 20 l. bei 30 bar
 Teilstromreinigung über Turbo Filter
 Doppelschaltfilter zum Schutz der Maschine mit Schlammräumer</p> |
| 1380 | 1 | <p>Automatische zentrale Fettschmierung</p> |
| 1400 | 1 | <p>Voll gekapselter Arbeitsraum</p> |

Datenblatt Nr. 20385312 / 16.09.2022

- | | | |
|------|---|--|
| 1420 | 1 | Maschinenvorbereitung
für innenspülende Werkzeuge durch die Spindel
nach DIN 69871 Form A40 oder DIN 69893 HSK A63*.
Mit Drehdurchführung an der Motorhohlwelle,
Feuchtigkeitssensor zur Überwachung von Leckage,
Hochdruckzuführung mit eingebautem Schmutzfänger,
Magnetventil programmierbar über NC-Programm. |
| 1440 | 1 | Späneförderer (Kratzband)
Auswurfhöhe 1050 mm mit Kühlmittelanlage, Auswurf nach hinten
Behälterinhalt 400 l, Pumpenleistung 150 l./min. bei 2,0 bar
Inkl. Wannenspülung |
| 1460 | 1 | Maschinenfarbe
Zweikomponenten-Strukturlack - 2-farbig
hellgrau nach NCS S1502-B
basaltgrau nach RAL 7012 |
| 1470 | 1 | Gewährleistung
CMS-Vollservice-Gewährleistung
6 Monate ab Inbetriebnahme
für NC-Steuerung und Maschine
mit Ausnahme von Verschleißteilen. |
| 1480 | 1 | Dokumentation gemäß den CE-Vorgaben der Erstausslieferung
1-fache Ausfertigung der Sicherheitsvorschriften
im DIN A4 Ordner in Deutsch
und 1 x auf USB-Datenträger im Dateiformat PDF Komplet
Sprache Bedienung / Sicherheit in Deutsch |