

## Datenblatt Nr. 20385308 / 15.09.2022

Pos	Mng	Bezeichnung
1000	1	<b>CNC-Bearbeitungszentrum CHIRON FZ 12 KW</b> <b>Baujahr: 2006</b>
1040	1	<b>Fahrständermaschine</b> mit Maschinenbett in Mineralgusstechnik und Werkstückwechseleinrichtung Führungen mit Langzeit-Fettschmierung
1050	1	<b>Spritzschutzverkleidung mit vollgekapseltem Arbeitsraum</b> Beladetüre, elektrisch abgesichert, inkl. auswechselbaren Sicherheitsfenstern, Arbeitsraumabtrennung mit Edelstahl lamellen. Höhe 2140 mm über Boden, inkl. Maschinenleuchte
1060	1	<b>Minibedienpult</b> mit Start- und Quittiertaste für Palettenorganisation M61/M62
1070	1	<b>Verfahrwege:</b> X-Achse            550 mm Y-Achse            320 mm Z-Achse            360 mm
1080	1	<b>Digitaler Hauptantrieb mit Spindel</b> sperrluftbeaufschlagt, mit Überwachung der Werkzeugspannung 7,5 kW bei 100 % ED 13,0 kW bei 25 % ED Drehzahl bis 15.000 min <sup>-1</sup> ; 70 Nm  Bohrleistung in St 60 ø 25 mm Gewindeschneiden M 20 Fräsleistung in St 60 120 cm <sup>3</sup> /min.
1090	1	<b>Automatischer Werkzeugwechsler</b> durch robustes, vollgekapseltes Pick-up-Kettenmagazin, mit mechanischem Auffahrschutz und Kegelreinigung über Blasluft Werkzeugplätze            48 Werkzeugkegel            HSK-A 50 DIN 69893 Werkzeug-ø            max. 60 mm Werkzeuglänge            max. 250 mm Werkzeuggewicht            max. 3 kg Werkzeugwechselzeit    ca. 0,9 s (steuerungsabhängig) Span-zu-Span-Zeit        ca. 2,4 s (steuerungsabhängig)

## Datenblatt Nr. 20385308 / 15.09.2022

- 1100 1 **Werkstückwechseleinrichtung 0/180°**  
 mit Mittentrennwand aus Stahlblech  
 Aufspannfläche 2 x 660 x 350 mm<sup>2</sup>  
 ohne Rasterbohrbild  
 Werkstückwechselzeit ca. 2,0 s gewichtsabhängig, selbstregelnd  
 durch selbstlernende Speed-Control  
 Transportlast pro Seite max. 300 kg,  
 max. 100 kg Gewichtsdiﬀerenz zwischen den beiden Tischseiten
- 1110 1 **Digitaler Vorschubantrieb für X-, Y- und Z-Achse**  
 mit Direktantrieben und indirekten absoluten Wegmeßsystemen  
 Eilganggeschwindigkeit in X-, Y- und Z-Achse 75 m/min.  
 Beschleunigung X- Achse 1,0 g  
 Y-Achse 1,5 g  
 Z-Achse 2,0 g
- Bemerkung:  
 Unter normalen Umständen muss die Maschine nicht am Boden verankert  
 werden.  
 (Bei glatten Böden empfehlen wir eine Verankerung.)
- 1120 1 **FANUC 18i MB5 - 5-Achsen-Bahnsteuerung**  
 10,4" Farbbildschirm  
 Programmspeicher 256 KB  
 Bohrzyklen G81-G89  
 absolute Wegmeßsysteme  
 M- und T-Funktionen  
 Kreisinterpolation (Vollkreisprogrammierung)  
 Wiederstart im Programm  
 Makro B Unterprogrammtechnik  
 Look ahead  
 Simultanprogrammierung  
 Automatische Eckenverzögerung  
 32 Werkzeugkorrekturen  
 Schnittpunkt-Fräserradius-Bahnkorrektur  
 6 Nullpunktverschiebungen G54-G59  
 Metrisch-/Inch-Umschaltung  
 3D-Interpolation/Schraubenlinien-Interpolation  
 Direkte Spindeldrehzahlprogrammierung  
 Umdrehungsvorschub für Gewindeschneiden  
 Orientierter Spindelhalt  
 Steckplatz für PCMCIA Speicherkarte  
 Schnittstelle RS 232C seitlich am Kommandopult  
 Software-Endschalter  
 NC-Diagnose mit Hilfefunktion  
 Maschinendiagnose
- High speed skip und erweiterte Makrovariablen**  
 (schneller Meßeingang)

## Datenblatt Nr. 20385308 / 15.09.2022

- |      |   |  |
|------|---|--|
| 1130 | 1 | <p><b>CHIRON Wartungsanleitung im Bildschirm</b><br/> Anzeige der anstehenden Wartung:<br/> - Vorwargrenze = "Wartung vorbereiten"<br/> - Wargrenze = "Wartung durchführen"<br/> - Bearbeitungsstopp = "Wartung nachholen"<br/> Kurzanweisungen für die durchzuführenden Wartungsarbeiten mit grafischen Darstellungen auf CD-ROM, Passwortgeschützte Bestätigung der ausgeführten Wartungen durch das Wartungspersonal.</p> |
| 1140 | 1 | <p><b>Thermodrive</b><br/> bei indirektem Wegmeßsystem</p>   |
| 1150 | 1 | <p><b>Betriebsstunden- und Stückzähler</b><br/> im Bildschirm</p>  |
| 1160 | 1 | <p><b>Steckdose 230 V</b><br/> am Kommandopult</p>   |
| 1170 | 1 | <p><b>Steckbuchse für tragbares Mini-Handrad</b><br/> ohne "NOT-HALT" Taste,<br/> am Kommandopult</p>  |
| 1180 | 1 | <p><b>Schaltschrankkühler als Türaufbaugerät</b></p>   |
| 1190 | 1 | <p><b>Signalleuchte auf Spritzschutzverkleidung für 3 Signale</b><br/> Signal "rot" = Störung<br/> Signal "weiß" = Maschine beladen<br/> Signal "grün" = Maschine läuft</p>  |
| 1200 | 1 | <p><b>Späneförderer (Kratzband)</b><br/> anstelle Standard-Kühlmittelanlage<br/> Auswurfhöhe 490 mm,<br/> Behälterinhalt 100 l,<br/> Pumpenleistung 110 l/min bei 1,3 bar<br/> Kühlmittelreinigung über Spaltsiebkasten<br/> Maschenweite W = 0,35 mm</p>  |
| 1220 | 1 | <p><b>Kühlmittelanlage FKA 350</b><br/> Behälterinhalt 350 l,<br/> mit ND-Pumpe 100 l/min bei 2,1 bar,<br/> bis 200 l/min bei 1,9 bar<br/> inkl. Wannenspülung</p>   |
| 1230 | 1 | <p><b>m-Funktions-Paket</b><br/> m72/m73 2 m-Funktionspaare für<br/> m74/m75 einfache EIN/AUS-Funktion<br/> m76 m-Funktionen zur Ansteuerung<br/> m78 einer Peripherie mit externer Rückstellung<br/> (Verriegelung des Maschinenablaufes)</p>   |

## Datenblatt Nr. 20385308 / 15.09.2022

- |      |   |   |
|------|---|---|
| 1240 | 1 | <p><b>Spülpistole</b><br/>mit je 1 Anschluss und Schnellkupplung<br/>in Belade- und Arbeitsraum</p>   |
| 1250 | 1 | <p>Ölfreie Wartungseinheit<br/>mit automatischem Wasserabscheider,<br/>Drucküberwachung der Luftversorgung<br/>und Feinstfiltrierung 0,01 µm für Sperrluft</p>  |
| 1260 | 1 | <p><b>Aufstellelemente</b></p>  |
| 1270 | 1 | <p><b>4. und 5. NC-Achse steckerfertig</b></p>  |
| 1275 | 1 | <p><b>Strömungswächter</b><br/>für Standardkühlmittel bzw. Schwallwasser</p>  |
| 1280 | 1 | <p><b>Pneumatik und Hydraulik-Anschlüsse</b></p>  |
| 1290 | 1 | <p><b>Pneumatik-Anschluß gesteuert</b><br/>mit A/B Anschluß auf jeder Tischseite<br/>für pneum. Spannvorrichtung<br/>Zwei elektrisch gesteuerte Pneumatik-Anschlüsse<br/>für doppelt wirkende Spannzylinder; ein Druckregler,<br/>wahlweise ein oder beide Spannkreise gemeinsam geregelt;<br/>je Spannkreis eine Spanndruckkontrolle mittels Differenzdruckschalter<br/>(bei Druckänderung entfällt Druckschalter-Nachführung)</p> |
| 1300 | 1 | <p><b>Werkzeuge</b><br/>Werkzeuge müssen ausgewuchtet werden<br/>nach DIN 69 888, Gütestufe G 6, 3, in 2 Ebenen, bei max. Betriebsdrehzahl</p>  |
| 1310 | 1 | <p><b>Maschinenfarbe</b><br/>Zweikomponenten-Strukturlack - 3-farbig<br/>fenstergrau nach RAL 7040<br/>blau nach NCS S2050-R80B<br/>basaltgrau nach RAL 7012</p>  |
| 1320 | 1 | <p><b>- Ausführung Dokumentation -</b></p> <p><b>Dokumentation gemäß den CE-Vorgaben der Erstausslieferung</b><br/>1-fache Ausfertigung der Sicherheitsvorschriften<br/>im DIN A4 Ordner in Deutsch<br/>und 1 x auf USB-Datenträger im Dateiformat PDF Komplett<br/>Sprache Bedienung / Sicherheit in Deutsch</p>   |