

Baureihe 12

Technische Daten

	FZ 12	DZ 12
Werkzeugwechsler	Kettenmagazin	Kettenmagazin
Verfahrwege X – Y – Z max.	550 – 400 – 400 mm	550 – 400 – 400 mm
Span-zu-Span Zeit	2,7 s	3,1 s
Anzahl Frässpindeln	1	2
Spindelabstand		250 mm
Frässpindel Drehzahl	12.000 – 30.000 min ⁻¹	15.000 – 24.000 min ⁻¹
Frässpindel Drehmoment	11 – 110 Nm	29 – 59 Nm
Werkzeugaufnahme	HSK-A40	HSK-A50
	HSK-A50	HSK-A63
	HSK-A63	
Anzahl Werkzeuge	24 – 128	2 x 12 – 2 x 104
Ø Werkzeug max.	85 mm	85 mm
Ø Werkzeug max. bei freien Nebenplätzen	125 mm	100
Werkzeuglänge max.	250 mm	250 mm
Werkzeuggewicht max.	5,0 kg	5,0 kg
Eilgang X – Y – Z max.	75 – 75 – 75 m/min	75 – 75 – 75 m/min
Achsbeschleunigung X – Y – Z max.	10 – 15 – 20 m/s ²	10 – 15 – 15 m/s ²

