

Baureihe 16

Technische Daten

	FZ 16	DZ 16
Werkzeugwechsler	Kettenmagazin	Kettenmagazin
Verfahrwege X – Y – Z max.	660 – 660 – 500 mm	340 – 660 – 400 mm
Span-zu-Span Zeit	2,1 s	2,0 s
Anzahl Frässpindeln	1	2
Spindelabstand		320 mm
Frässpindel Drehzahl	12.500 – 20.000 min ⁻¹	12.500 – 20.000 min ⁻¹
Frässpindel Drehmoment	86 – 208 Nm	86 – 208 Nm
Werkzeugaufnahme	HSK-A63	HSK-A63
Anzahl Werkzeuge	42 – 162	2 x 28 – 2 x 80
Ø Werkzeug max.	78 mm	78 mm
Ø Werkzeug max. bei freien Nebenplätzen	160 mm	160 mm
Werkzeuglänge max.	450 mm	450 mm
Werkzeuggewicht max.	10,0 kg	10,0 kg
Eilgang X – Y – Z max.	75 – 75 – 75 m/min	75 – 75 – 75 m/min
Achsbeschleunigung X – Y – Z max.	15 – 13 – 18 m/s ²	13 – 13 – 15 m/s ²

