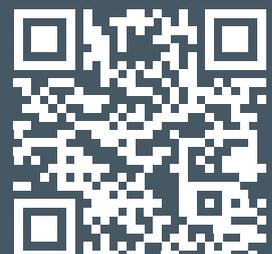


Baureihe 18

Technische Daten

	FZ 18	FZ 18
Werkzeugwechsler	Korb Werkzeugwechsler	Kettenmagazin
Verfahrwege X - Y - Z max.	730 - 565 - 630 mm	800 - 530 - 450 mm
Span-zu-Span Zeit	1,7 s	2,5 s
Anzahl Frässpindeln	1	1
Frässpindel Drehzahl	10.500 - 15.000 min ⁻¹	12.000 15.000 min ⁻¹
Frässpindel Drehmoment	140 - 290 Nm	140 180 Nm
Werkzeugaufnahme	SK-40 HSK-A63	HSK-A63
Anzahl Werkzeuge max.	12 - 20	70
Ø Werkzeug max.	65 mm	78 mm
Ø Werkzeug max. bei freien Nebenplätzen	180 mm	160 mm
Werkzeuglänge max.	ca. 220 mm	380 mm
Werkzeuggewicht max.	5,0 kg	8,0 kg
Eilgang X - Y - Z max.	75 - 75 - 75 m/min	75 - 75 - 75 m/min
Achsbeschleunigung X - Y - Z max.	10 - 10 - 10 m/s ²	10 - 14 - 18 m/s ²



Baureihe 18

Technische Daten

DZ 18

Werkzeugwechsler	Kettenmagazin
Verfahrwege X - Y - Z max.	630 - 530 - 450 mm
Span-zu-Span Zeit	2,5 s
Anzahl Frässpindeln	2
Spindelabstand	400 mm
Frässpindel Drehzahl	12.000 15.000 min ⁻¹
Frässpindel Drehmoment	140 180 Nm
Werkzeugaufnahme	HSK-A63
Anzahl Werkzeuge max.	2 x 35
Ø Werkzeug max.	78 mm
Ø Werkzeug max. bei freien Nebenplätzen	160 mm
Werkzeuglänge max.	380 mm
Werkzeuggewicht max.	8,0 kg
Eilgang X - Y - Z max.	75 - 75 - 75 m/min
Achsbeschleunigung X - Y - Z max.	8 - 14 - 16 m/s ²

