

Baureihe 28

Technische Daten

DZ 28

Werkzeugwechsler	Kettenmagazin
Verfahrwege X – Y – Z max.	1.200 – 1.100 – 800 mm
Span-zu-Span Zeit	3,4 s
Anzahl Frässpindeln	2
Spindelabstand	1.200 mm
Frässpindel Drehzahl	12.500 – 20.000 min ⁻¹
Frässpindel Drehmoment max.	85 – 208 Nm
Werkzeugaufnahme	HSK-A63
Anzahl Werkzeuge max.	2 x 36 2 x 60
Ø Werkzeug max.	78 mm
Ø Werkzeug max. bei freien Nebenplätzen	160 mm
Werkzeuglänge max.	450 mm
Werkzeuggewicht max.	10,0 kg
Eilgang X – Y – Z max.	120 – 75 – 75 m/min
Achsbeschleunigung X – Y – Z max.	10 – 8 – 15 m/s ²

