

---

# Micro5

## Technische Daten

Werkzeugwechsler	Turmmagazin
Verfahrwege X – Y – Z max.	78 – 56 – 50 mm
Span-zu-Span Zeit	3,5 s
Anzahl Frässpindeln	1
Frässpindel Drehzahl max.	60.000 min <sup>-1</sup>
Frässpindel Drehmoment max.	10 Ncm
Werkzeugaufnahme	HSK-EZ15
Anzahl Werkzeuge max.	60
Ø Werkzeug max.	18 mm
Ø Werkzeug max. bei freien Nebenplätzen	40 mm
Eilgang X – Y – Z max.	30 – 30 – 30 m/min
Achsbeschleunigung X – Y – Z max.	25 – 25 – 25 m/s <sup>2</sup>

