

Baureihe 19

Technische Daten

	FZ 19	FZ 19 HSK-A100
Werkzeugwechsler	Kettenmagazin	Kettenmagazin
Verfahrwege X – Y – Z max.	850 – 980 – 700 mm	850 – 960 – 700 mm
Span-zu-Span Zeit	2,4 s	3,2 s
Anzahl Frässpindeln	1	1
Frässpindel Drehzahl	12.500 – 20.000 min ⁻¹	10.000 min ⁻¹
Frässpindel Drehmoment	86 – 208 Nm	295,5 408 Nm
Werkzeugaufnahme	HSK-A63	HSK-A100
Werkzeugmöglichkeiten	42 – 196	36 – 104
Ø Werkzeug max.	78 mm	130 mm
Ø Werkzeug max. bei freien Nebenplätzen	160 mm	300 mm
Werkzeuglänge max.	450 mm	500 mm
Werkzeuggewicht max.	10,0 kg	25,0 kg
Eilgang X – Y – Z max.	75 – 75 – 75 m/min	60 – 75 – 75 m/min
Achsbeschleunigung X – Y – Z max.	11 – 11 – 18 m/s ²	8 – 5 – 8 m/s ²

