

Baureihe 25

Technische Daten

	FZ 25	DZ 25
Werkzeugwechsler	Kettenmagazin	Kettenmagazin
Verfahrwege X – Y – Z max.	1.600 – 1.100 – 800 mm	800 – 1.100 – 800 mm
Span-zu-Span Zeit	3,3 s	2,9 s
Anzahl Frässpindeln	1	2
Spindelabstand		800 mm
Frässpindel Drehzahl	12.500 – 17.500 min ⁻¹	12.500 – 17.500 min ⁻¹
Frässpindel Drehmoment	86 – 208 Nm	86 – 208 Nm
Werkzeugaufnahme	HSK-A63	HSK-A63
Werkzeugmöglichkeiten max.	60	2 x 60
Ø Werkzeug max.	78 mm	78 mm
Ø Werkzeug max. bei freien Nebenplätzen	160 mm	160 mm
Werkzeuglänge max.	450 mm	450 mm
Werkzeuggewicht max.	10,0 kg	10,0 kg
Eilgang X – Y – Z max.	90 – 75 – 75 m/min	90 – 75 – 75 m/min
Achsbeschleunigung X – Y – Z max.	10 – 10 – 15 m/s ²	10 – 10 – 15 m/s ²

